

NUEVO

Uretano de fase única y bajo VOC 2K Ful-Thane® Nason® (calidad NIS)



COMPONENTES

Aglutinante 435-09 Ful-Thane LV
Activador de uretano de bajo VOC VS5330
Reductores VS5156, VS5157, VS5158, VS5159



APLICACIÓN

De 2 a 3 capas
De 5 a 10 minutos de
oreo entre capa y capa



4 : 1 : 1

PROPORCIÓN DE MEZCLA



TIEMPO DE SECADO

Secar al horno de 20 a
30 minutos de 49 a
60 °C (de 120 a 140 °F).



VISCOSIDAD

Zahn #2
De 18 a 21 segundos



VOC

324 g/l
2.7 lb/gal



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un acabado de uretano de una sola etapa de 2,8 lb/gal (340 g/l), que cumple con las regulaciones sobre VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) y que proporciona calidad y rendimiento excelentes y, además, presenta una amplia gama de colores sólidos y metálicos brillantes.

Los productos mencionados aquí no pueden venderse en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad del producto.



MEZCLADO

COMPONENTES

Color de calidad "NIS" de uretano de fase única y bajo VOC 2K Ful-Thane
Tóneres de la serie VS5000 Axalta
Aglutinante de uretano de bajo VOC Nason® 435-09 Ful-Thane
Activador de uretano de bajo VOC Axalta VS5330
Reductor de temperatura baja de bajo VOC Axalta VS5156 (de 65 °F a 75 °F)
Reductor de temperatura media de bajo VOC Axalta VS5157 (de 75 °F a 85 °F)
Reductor de temperatura alta de bajo VOC Axalta VS5158 (de 85 °F a 100 °F)
Reductor de temperatura extraalta de bajo VOC VS5159 Axalta superior a 38 °C (superior a 100 °F)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes por volumen (4:1:1). Mezcle bien antes de la activación.

Componente	Volumen
Color de uretano de fase única y bajo VOC 2K Ful-Thane (calidad NIS)	4
Activador de uretano de bajo VOC VS5330 Axalta	1
Reductor de bajo VOC VS5156/VS5157/VS5158/VS5159 Axalta	1

BRILLO MATE

Ful-Thane 2K Low VOC Urethane Single Stage (NIS Quality) se puede mezclar con el aditivo VS6200 Matte Base para conseguir varios niveles de brillo deseados. Para una mezcla precisa, consulte la fórmula de la mezcla mate en ColorNet® o Color Choice®.

ADITIVOS

Eliminador de ojo de pez

Agregar de 1 a 2 oz (de 30 a 60 ml o de 30 a 60 g) de eliminador de ojo de pez VS6500 Axalta por galón de RTS, según sea necesario.

Acelerador

En temperaturas frías o con el fin de disminuir el tiempo para encintado, agregar de 1 a 2 oz (de 30 a 60 ml o de 33 a 66 g) del acelerador VS6550 Axalta por galón de RTS.

Aditivo de flujo

El aditivo de flujo Nason 441-83 se puede utilizar para mejorar el flujo, la nivelación y la absorción del exceso de pulverización en condiciones de calor cuando se pulverizan grandes áreas para reparaciones. Se recomienda utilizar de 30 a 60 ml (30 a 61 gramos) por cada litro de RTS.

Colores del paquete de fábrica

412-105 Negro
412-106 Blanco

VIDA ÚTIL

4 horas a 21 °C (70 °F)



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Todos los acabados del OEM, así como metal preparado adecuadamente, fibra de vidrio, plástico y superficies curadas en su totalidad pintadas previamente.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de lijar, lave con agua y jabón, y quite la cera y la grasa con el solvente limpiador de superficies VS1000™ o con el solvente limpiador de superficies de bajo VOC VS1100™ (utilice limpiadores permitidos en las zonas reguladas) de Axalta utilizando trapos limpios. Lije los acabados de acuerdo con las recomendaciones del primario o del sustrato.

PRODUCTOS COMPATIBLES

Todos los primarios, los primarios de superficie y los selladores Nason y NasonXL, según se permita localmente.

VISCOSIDAD DE PULVERIZACIÓN

De 18 a 21 segundos Zahn #2

PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN

Eficiencia de transferencia aprobada:	Según las instrucciones del fabricante de la pistola
Alimentación de presión:	De 10 a 12 onzas de flujo de líquido por minuto
Alto volumen a baja presión (HVLP, por su sigla en inglés):	De 8 a 10 PSI en la tapa de aire

AJUSTES DE LA PISTOLA

Eficiencia de transferencia aprobada: De 1.3 a 1.5 mm
 Alimentación de presión: De 0.8 a 1.2 mm

Alto volumen a baja presión (HVLP, por su sigla en inglés)

Alimentación por gravedad: De 1.3 a 1.5 mm
 Alimentación de presión: De 0.8 a 1.1 mm

APLICACIÓN

Colores sólidos:

Pulverice una capa húmeda mediana. Deje que se adhiera. Siga con una capa húmeda completa. No aplique uretano de bajo VOC 2K Ful-Thane a menos de 10 °C (50 °F).

Colores metálicos:

Aplique 2 capas húmedas medianas De 5 a 10 minutos de oreo entre capa y capa. Se puede aplicar una tercera y última capa de orientación, si es necesario, para emparejar el color metálico.

Transparente integrado:

Para mejorar la profundidad del color y proporcionar un aspecto personalizado, consulte la hoja de datos técnicos del transparente integrado de uretano 2K de bajo VOC VS4510.

No utilice transparente integrado de uretano 2K de bajo VOC VS4510 como acabado transparente.

Brillo mate:

Aplicar dos capas medianas teniendo cuidado de no sobrepasar la capa durante la aplicación, con un mínimo de tiempo de oreo entre las capas. La capa superior puede continuar estando suave incluso después de un ciclo de horneado. Es mejor dejar secar el sistema durante la noche para el montaje y la entrega.

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con limpiadores de equipos Axalta 105 o 107 de bajo VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) o bajo HAPS.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Sin polvo: 30 minutos
 Ensamblaje ligero: De 45 a 60 minutos
 Ensamblaje completo o pulido: 16 horas

Brillo mate: De la noche a la mañana

SECADO FORZADO

De 20 a 30 minutos de 49 a 60 °C (de 120 a 140 °F)

SECADO POR INFRARROJOS

Consulte la guía de infrarrojos para obtener recomendaciones de preparación.

Todos los tiempos de secado están a temperaturas normales, las temperaturas más bajas requerirán tiempos de secado más prolongados.



PULIDO

Espere 16 horas para que se seque. Retire el polvo con un paño suave humedecido. Utilice un compuesto fino con una almohadilla de pulido suave. Opere la máquina entre 1700 y 2000 rpm.

- Colores sólidos: Lije suavemente con grano 1500 o más fino.
- Colores metálicos: Lije suavemente de forma puntual solo las pequeñas imperfecciones.

Nota: Ideal para colores sólidos. Los colores metálicos se dañarán si se pulen excesivamente.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para pulverizar

Máx. VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) (LE):	2.7 lb/gal (324 g/l)
Máx. VOC (AP):	1.7 lb/gal (204 g/l)
Promedio de peso por galón:	8.7 lb/gal (1044 g/l)
Promedio de volátiles en % de peso:	58.0 %
Promedio de solventes exentos en % de peso:	38.8 %
Promedio de agua en % de peso:	0.0 %
Promedio de solventes exentos en % de volumen:	37.9 %
Promedio de agua en % de volumen:	0.0 %
Cobertura teórica:	605 ft² (56.5 m²) a 1 mil
Espesor de película en seco recomendado:	2.0 mil
Punto de ignición:	Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS).

ZONAS REGULADAS DE VOC

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o que requieren instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por los Compuestos Orgánicos Volátiles. Siga el uso de la mezcla y las recomendaciones en la Tabla de Productos que cumplen con las regulaciones sobre VOC para su área.

SEGURIDAD Y MANEJO

Para uso industrial solo por pintores profesionales capacitados. No para la venta o uso del público en general. Antes de utilizar, lea y siga todas las precauciones del etiquetado y las advertencias MSDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá los riesgos de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe pedir a las personas que padecen asma, a las personas con alergias ni a cualquier persona con antecedentes de problemas respiratorios que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde la capa seca sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Revisado: Enero del 2023