

Permahyd® Hi-TEC

Procédure de finition du plastique apprêté



1		Récupérez la couleur et vérifiez les conditions climatiques de la cabine de peinture Suivez la procédure normalisée de récupération des couleurs Préparez le panneau de pulvérisation pour vérifier la correspondance des couleurs Vérifiez l'humidité relative (HR) de la cabine et ajustez la température de la cabine, si nécessaire
2		Vérifiez la réversibilité de l'apprêt Effectuez un test au solvant pour vérifier si l'apprêt est réversible : <ul style="list-style-type: none">- S'il est réversible, décapez et traitez comme du plastique brut- S'il n'est pas réversible, passez à l'étape 3
3		Poncez la pièce Poncez la pièce avec un tampon abrasif gris et le DA P600
4		Nettoyez Effectuez un nettoyage final avec le nettoyeur antisilicone Axalta Silicone 210 ou 220 à faible émission de COV Inspectez la surface pour détecter tout défaut éventuel
5		Appliquez le scellant Appliquez une couche moyenne de scellant Spies Hecker® Permahyd® 2K 5650 Prévoyez des temps de séchage appropriés selon la fiche technique Appliquez du 310A, 300 ou 305 avant le scellant selon la fiche technique sur toutes les découpes de plastique brut
6		Appliquez la couleur Appliquez 1,5 couche de base Permahyd® Hi-TEC selon la procédure normalisée à 2 ou 3 étapes Prévoyez un temps de séchage approprié
7		Procédure à sec Séchez avec de l'air accéléré Cet apport thermique permet d'accélérer le processus de séchage Laissez refroidir la surface
8		Appliquez la couche transparente Pour la plupart des réparations : <ul style="list-style-type: none">- Appliquez 1,5 couche de revêtement transparent Permacron® 8180 ou Permasolid® 8096, puis faites cuire selon la fiche technique Pour les petites réparations (1-2 panneaux) : <ul style="list-style-type: none">- Appliquez 2 couches de revêtement transparent Permasolid® élastifié 8094 séché à l'air, puis faites cuire au four pendant 15-30 minutes selon la fiche technique