

# Imprimador epóxico Montana Big Sky™ PS304X 2K



**COMPONENTES**

Imprimador epóxico PS304X 2K  
Activador epóxico PA3040E o PA3040V 2K



**APLICACIÓN**

Imprimador: 1-2 capas húmedas únicas,  
15 minutos de oreo entre capas  
Sellador: 1 capa húmeda única,



**PROPORCIÓN DE MEZCLA**

Imprimador: 1: 1  
Sellador: 1: 1: 1/4



**TIEMPO DE SECADO**

Imprimador: para lijar: durante la noche  
Imprimador: para el acabado: de 1 hora por capa a un máximo de 24 horas  
Sellador: para el acabado: de 45 minutos a 6 horas



**VISCOSIDAD**

N/A



**VOC**

551 g/l  
4.6 lb/gal



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Los imprimadores epóxicos Montana Big Sky PS304X de dos componentes y sin cromatos están diseñados para usarse como imprimadores de llenado medio que proporcionan una óptima adhesión con excelente protección contra la corrosión para los sustratos expuestos. El imprimador epóxico también se puede aplicar como sellador para garantizar una mayor adhesión entre capas, resistencia a las sustancias químicas y adherencia del color. El imprimador epóxico es una resina totalmente epóxica que utiliza un catalizador sin inducción; se utiliza para aumentar la productividad en el repintado de automóviles y flotas. Si es necesario, el imprimador epóxico tiene un catalizador con VOC de 3.5 lb/gal que se utiliza para aplicaciones industriales ligeras y de flotas.

### SUSTRATOS COMPATIBLES

- Acero debidamente limpio y acondicionado, acero inoxidable, aluminio, acero galvanizado, cobre y latón.
- Pintura curada y del fabricante bien lijada.
- Relleno de carrocería lijado y curado.
- Fibra de vidrio lijada y SMC.
- Plásticos preparados adecuadamente.
- **No** lo utilice sobre sustratos solubles, DTM, imprimador anticorrosivo, imprimador de laca o acabados de laca.

### COLOR

- PS3042 gris claro
- PS3044 gris oscuro
- PS3045 negro
- PS3047 amarillo

**Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.**



## MEZCLA

### COMPONENTES

Como imprimador de espesor medio: 1 parte de imprimador epóxico 2K y 1 parte de activador epóxico 2K

Componente	Volumen
Imprimador epóxico Montana Big Sky PS304X 2K	1
Activador epóxico Montana Big Sky PA3040E o PA3040V 2K	1

Como un sellador: 1 parte de imprimador epóxico 2K con 1 parte de activador epóxico y ¼ parte de reductor de uretano que cumple los requisitos de VOC

Componente	Volumen
Primario epóxico Montana Big Sky PS304X 2K	1
Activador epóxico Montana Big Sky PA3040E o PA3040V 2K	1
Reductor de uretano con cero VOC Montana Big Sky TH03X	¼

### COMPONENTES ESPECIALES

- Activador epóxico PA3040V 2K con bajo contenido de VOC
- Reductor de uretano con cero VOC TH035, TH036, TH037

### RECOMENDACIONES DE CATALIZADOR

- PA3040E: Endurecedor (expres) sin inducción que proporciona propiedades de secado más rápido y sin esperar para usarlo una vez que se mezcla.
- PA3040V: Sin inducción, se debe utilizar cuando se requiere un número VOC de 3.5.
- Se recomienda utilizar catalizadores en un lapso de 14 días después de abrirlos para mantener el máximo rendimiento. Vuelva a tapar todos los productos de pintura inmediatamente después de usarlos para evitar la contaminación por oxígeno o humedad.

### VIDA ÚTIL:

16 horas a 23 °C/75 °F



## APLICACIÓN

### EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Gravedad de HVLP	1.4-1.6 mm	7-10 PSI	*En la tapa
Alta eficiencia	1.4-1.6 mm	27-32 PSI	En medidor

NOTA: consulte al fabricante de pistolas de pulverización para obtener más información sobre las presiones de entrada de HVLP

### APLICACIÓN DEL IMPRIMADOR

Aplique en capas húmedas únicas, y deje orear 15 minutos entre capas. Aplique de 1 a 2 capas, según el espesor de película deseado. Se puede aplicar una capa delgada de relleno de carrocería sobre 1 capa de imprimador epóxico después de 2 horas a 23 °C/75 °F. Si se aplican dos capas de imprimador epóxico, espere durante la noche antes de aplicar el relleno.

### APLICACIÓN DE SELLADOR

Aplique una capa húmeda única de imprimador epóxico como sellador para crear una base uniforme. Deje que seque durante 45 a 60 minutos a 23 °C/75 °F antes de aplicar el acabado.

### ACABADOS COMPATIBLES

- Esmalte acrílico en color System 10
- Esmalte sintético en color System 20



- Base color System 50 SkyBase
- Base color Metalux International
- Acabados de poliuretano
- Esmalte acrílico en color System 12
- Uretano acrílico en color System 22
- Poliuretano en color System 28 con VOC de 2.8
- Poliuretano en color System 35 con VOC de 3.5
- Acabados de uretano acrílico
- Recubrimientos de imprimación de uretano acrílico
- Esmaltes acrílicos

NOTA: Las capas de base activadas ofrecen mejor resistencia a las sustancias químicas y adhesión entre capas.

### **PARTES FLEXIBLES**

Sugerimos el uso del promotor de adhesión de plástico AP200 antes de la imprimación. Consulte MBS\_TDS\_AP200 para obtener más información.

### **LIMPIEZA**

Limpe el equipo de pulverización inmediatamente después de la aplicación con un diluyente de calidad o un limpiador de pistola pulverizadora. Deseche toda la pintura y los materiales relacionados con la pintura de acuerdo con las normas estatales y locales.



## **TIEMPOS DE SECADO**

### **TIEMPO DE SECADO PARA LIJAR**

#### **Opción de imprimador:**

NOTA: Como regla general, los imprimadores epóxicos no se lijan bien hasta que estén completamente secos.

- Secado al aire: Durante la noche a 23 °C/75 °F para obtener mejores resultados
- Lijado final con lija P400-P600 antes del acabado

#### **Opción de sellador:**

- La opción de sellador no requiere lijado si se aplica un acabado luego del período máximo necesario antes de la segunda aplicación.
- Si es necesario, deje secar al aire: de 45 a 60 minutos a 23 °C/75 °F antes de lijar para quitar los residuos.

### **TIEMPO PARA EL ACABADO**

#### **Opción de imprimador:**

- Tiempo de secado mínimo de 1 hora por capa y un máximo de 24 horas a 23 °C/75 °F.
- Entre 24 y 72 horas, el imprimador epóxico se debe lijar antes del acabado.
- Después de 72 horas, el imprimador epóxico se debe lijar y volver a aplicar con una sola capa de imprimador epóxico antes del acabado.

#### **Opción de sellador:**

- Tiempo de secado de un mínimo 45 minutos y máximo de 6 horas a 23 °C/75 °F antes del acabado.
- Entre 6 y 24 horas, el imprimador epóxico se debe lijar antes del acabado.
- Después de 24 horas, el imprimador epóxico se debe lijar y volver a aplicar con una sola capa de imprimador epóxico antes del acabado.



## PROPIEDADES FÍSICAS

### MEZCLA DE RECUBRIMIENTO DE IMPRIMACIÓN/CATALIZADOR ESTÁNDAR

#### Mezcle con una proporción 1:1 a 23 °C/75 °F

Espesor de película recomendado	1 ±0.2 mil por capa
VOC según se aplique	4.6 lb/gal
Sólidos en volumen mezclado	32.9%
Cobertura teórica listo para pulverizar	de 529 pies <sup>2</sup> a 1 mil
Punto de inflamación	Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS)

### SELLADOR CON REDUCTOR QUE CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE VOC

#### Mezcle con una proporción 1:1:1/4

Espesor de película recomendado	0.8 ±0.2 mil por capa
VOC según se aplique	4.6 lb/gal
Sólidos en volumen mezclado	29.2%
Cobertura teórica listo para pulverizar	de 469 pies <sup>2</sup> a 1 mil
Punto de inflamación	Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS)

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

## ÁREAS DE VOC REGULADAS

VOC según se aplique 551 g/l | 4.6 lb/gal

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni sude el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: julio de 2019

En estados unidos y canada:

**1.855.6.AXALTA**  
**montanabigsky.us**

