

Imprimador de uretano de alto espesor Montana Big Sky™ EZ60XA 2K



COMPONENTES

Imprimador de uretano EZ60XA
Endurecedor de imprimador
EZ600B 2K
Reductor de uretano serie TH0800



APLICACIÓN

2 - 3 capas
5 - 10 minutos de oreo entre
capas



4: 1: 1

PROPORCIÓN DE MEZCLA



TIEMPO DE SECADO

Para lijar: 45-60 minutos por
capa



VISCOSIDAD

N/A



VOC

534 g/l
4.46 lb/gal (varía según el
reductor)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

EZ-Build EZ601A (gris) y EZ603A (negro) son imprimadores de superficie de uretano de dos componentes que ofrecen un cubrimiento rápido para llenar áreas que se reparan. Estos imprimadores de superficie están diseñados para ofrecer tiempos de secado rápidos con lijado más fácil, a la vez que mantienen una muy buena retención del color y del brillo. Los imprimadores de superficie EZ-Build cumplen con el requisito de compuestos volátiles orgánicos (VOC) de la normativa nacional de 4.8 lb/gal.

SUSTRATOS COMPATIBLES

- Acero, aluminio y acero galvanizado acondicionados y limpiados correctamente.
- Pintura bien lijada y curada.
- Relleno de carrocería curado. El uso de rellenos de carrocería sin manchas en colores claros reduce las posibilidades de que se pongan amarillos.
- Imprimadores anticorrosivos Montana Big Sky

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Mezcle 4 partes de imprimador de uretano de espesor alto EZ60XA 2K con 1 parte de endurecedor EZ600B y reductor de la serie TH800.

Componente	Volumen
Imprimador de uretano de alto espesor Montana Big Sky EZ60XA 2K	4
Endurecedor de imprimador de uretano Montana Big Sky EZ600B 2K	1
Reductor de uretano Montana Big Sky serie TH0800	1



SELECCIÓN DE REDUCTOR

- | | |
|----------------------------------|-------------------|
| • TH0860 rápido | 15-21 °C/60-70 °F |
| • TH0870 medio | 21-26 °C/70-80 °F |
| • TH0885 lento | 26-32 °C/80-90 °F |
| • TH0895 de temperatura caliente | 32 °C +/90 °F + |

VIDA ÚTIL

1 hora a 23 °C/75 °F



APLICACIÓN

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Gravedad de HVLP	1.4-1.6 mm	6-8 PSI	*En la tapa
Alta eficiencia	1.4-1.6 mm	17-19 PSI	En el medidor

NOTA: consulte al fabricante de pistolas de pulverización para obtener más información sobre las presiones de entrada de HVLP

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Asegúrese de eliminar por completo el óxido antes de aplicar el imprimador. Se puede eliminar el óxido con chorro de arena, esmerilado o lijado.

- Limpie con solvente con removedor de grasa y cera fuerte TH5950 o removedor de grasa y cera suave TH5951.
- Lije el área que se imprimirá con lija P180-P320 según sea necesario para una reparación apropiada.
- Vuelva a limpiar para eliminar los residuos de lijado con el removedor de grasa y cera fuerte TH5950.
- Se puede usar un removedor de cera y grasa fuerte TH5950 y una almohadilla para raspar roja con el fin de eliminar la oxidación superficial leve del aluminio. Vuelva a limpiar el aluminio para eliminar los residuos del lijado con el removedor de cera y grasa fuerte TH5950.

APLICACIÓN

Aplice en capas húmedas únicas, permitiendo entre 5 y 10 minutos de oreo entre capas.

Opción con brocha o rodillo (área de reparación pequeña)

Mezcle según las instrucciones. Aplique una capa uniforme de imprimador EZ-Build, asegúrese de cubrir completamente el área de reparación en la capa de menos espesor. Si aplica una segunda capa, asegúrese de que la primera esté fijada, luego continúe con la segunda capa. Aplique la segunda capa a ¾" del borde exterior de la primera capa. Para obtener mejores resultados, no aplique más de 3 capas antes de lijar.

ACABADOS COMPATIBLES

- Uretanos acrílicos
- Sellador
- Capa de base de color
- Esmaltes acrílicos
- Esmaltes sintéticos* (se recomienda sellar primero)
- Poliuretano en color



LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización inmediatamente después de la aplicación con un diluyente de calidad o un limpiador de pistola pulverizadora. Deseche toda la pintura y los materiales relacionados con la pintura de acuerdo con las normas estatales y locales.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

A 23 °C/75 °F

Para lijar	45-60 minutos
Para acabar	debe lijarse primero

Notas:

- El espesor recomendado de película en seco después del lijado es de 2 mil.
- Si se aplican 3 capas, se sugiere dejar que se seque durante la noche.
- Aplique el acabado en un lapso de 4 a 6 horas después del lijado. Después de 6 horas, es necesario volver a raspar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Espesor de película	2-3 mil por capa
Película seca recomendada después del lijado	1.5-3 mil
Sólidos en volumen	38%
VOC según se aplique	4.46 lb/gal (534 g/l)
N.º de capas	2-3
Punto de ignición	Consulte la SDS
Cobertura teórica	611 pie ² /gal a 1 mil DFT

NOTA: No exponga a la lluvia durante las primeras 24 horas si se seca al aire. El exceso de humedad en transparentes recién aplicados puede provocar un aspecto lechoso en la película.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

ÁREAS DE VOC REGULADAS

VOC según se aplique	534 g/l 4.46 lb/gal
----------------------	-----------------------

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.



No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: julio de 2019

En estados unidos y canada:

1.855.6.AXALTA
montanabigsky.us

