



IMRON®

Proceso de lijado de imprimación y masilla

Paso 1 | EPP

- Use el EPP adecuado para la tarea y el área.

Paso 2 | Capa guía

- Aplique una capa guía en el área imprimada.

Paso 3 | Lije

- Utilice un bloque manual con papel de lija P320 para el lijado inicial.
- Tenga cuidado de evitar los cortes. Lije hasta eliminar todos los rasguños y las imperfecciones.
- Tenga cuidado de permanecer dentro del área imprimada.

Paso 4 | Capa guía

- Limpie y sople el área con aire comprimido.
- Aplique la capa guía una vez más al área imprimada y al área circundante.

Paso 5 | Lije a mano

- Utilice P400 o una almohadilla para raspar o un producto más fino a mano para raspar cualquier área inaccesible para la lijadora DA.

Paso 6 | Lijado de doble acción (DA)

- Utilice una lijadora DA con una almohadilla de interfaz y papel de lija P400.
- Otros papeles de lija pueden ser aceptables si se aplica el imprimador sellador según la ficha técnica del acabado.
- Lije hasta eliminar todos los rasguños provocados con la lija P320. Tenga cuidado de evitar los cortes.

Paso 7 | Cebe de nuevo (si necesario)

- Cebar por segunda vez es aceptable, pero no es una buena práctica. Es ineficiente y contraproducente.
- Repita los pasos 2 a 7.

Paso 8 | Las 5 S (clasificar, ordenar, limpiar, normalizar, mantener, por sus equivalentes en inglés)

- Limpie y devuelva todos los artículos a su lugar adecuado.