



**IMRON®**

# Proceso de lijado de imprimación y masilla

## **Paso 1 | EPP**

- Use el EPP adecuado para la tarea y el área.

## **Paso 2 | Capa guía**

- Aplique una capa guía en el área imprimada.

## **Paso 3 | Lije**

- Utilice un bloque manual con papel de lija P320 para el lijado inicial.
- Tenga cuidado de evitar los cortes. Lije hasta eliminar todos los rasguños y las imperfecciones.
- Tenga cuidado de permanecer dentro del área imprimada.

## **Paso 4 | Capa guía**

- Limpie y sople el área con aire comprimido.
- Aplique la capa guía una vez más al área imprimada y al área circundante.

## **Paso 5 | Lije a mano**

- Utilice P400 o una almohadilla para raspar o un producto más fino a mano para raspar cualquier área inaccesible para la lijadora DA.

## **Paso 6 | Lijado de doble acción (DA)**

- Utilice una lijadora DA con una almohadilla de interfaz y papel de lija P400.
- Otros papeles de lija pueden ser aceptables si se aplica el imprimador sellador según la ficha técnica del acabado.
- Lije hasta eliminar todos los rasguños provocados con la lija P320. Tenga cuidado de evitar los cortes.

## **Paso 7 | Cebe de nuevo (si necesario)**

- Cebar por segunda vez es aceptable, pero no es una buena práctica. Es ineficiente y contraproducente.
- Repita los pasos 2 a 7.

## **Paso 8 | Las 5 S (clasificar, ordenar, limpiar, normalizar, mantener, por sus equivalentes en inglés)**

- Limpie y devuelva todos los artículos a su lugar adecuado.