



IMRON®

Proceso de aplicación de imprimación-relleno

Paso 1 | EPP

- Use el EPP adecuado para la tarea y el área.

Paso 2 | Agite

- Al usar latas de imprimadores nuevas o al cambiarlas, agítelas durante 5 minutos y revuelva el material antes de agregar una tapa para mezclar.

Paso 3 | Mezcle

- Determine la cantidad necesaria. Verifique la capa base recomendada.
- Utilice componentes adecuados según la temperatura, la humedad, el movimiento del aire y el tamaño de la reparación.
- Revuelva de manera exhaustiva con una varilla mezcladora después de verter los componentes.

Paso 4 | Pistola rociadora

- Seleccione la pistola rociadora de 1.4 a 1.6 mm adecuada según la información de la ficha técnica y el procedimiento operativo estándar de preparación de la pistola rociadora.
- Verifique el patrón de rociado en papel para asegurarse de que la pistola esté funcionando correctamente.

Paso 5 | Primera capa

- Limpie la superficie exhaustivamente según el procedimiento operativo estándar de limpieza de superficies.
- Limpie utilizando el paño antiestático primario Sontara E-4586.
- Aplique una capa de imprimador media húmeda en la parte más alejada de la reparación.
- Deje el tiempo de secado adecuado según la ficha técnica.

Paso 6 | Segunda capa

- Aplique una segunda capa de imprimador media húmeda dentro de la primera capa.
- Deje el tiempo de secado adecuado según la ficha técnica.

Paso 7 | Las 5 S (clasificar, ordenar, limpiar, normalizar, mantener, por sus equivalentes en inglés)

- Limpie la pistola rociadora.
- Elimine los residuos de acuerdo con las normas medioambientales locales.
- Regrese todos los elementos al lugar adecuado.