



IMRON®

Proceso del plástico imprimado

Paso 1 - Control de calidad

- Realice una prueba de solvente para comprobar si el imprimador es reversible.
- Si cumple con las normas, aplique solvente a un trapo y frote para asegurarse de que no se pierda el color.
- Si el color se desprende, quítelo y siga el procedimiento operativo estándar para plásticos sin tratar. Si no, vaya al paso 2.

Paso 2 - Limpie

- Limpie a fondo la superficie con el disolvente de limpieza de plásticos Axalta 275 según el SOP de limpieza de superficies.

Paso 3 - Lije

- Lije la pieza con una almohadilla para raspar muy fina y P400-P600 DA con almohadilla interior.
- En lo posible, intente no cortar a través del imprimador.

Paso 4 - Limpie

- Limpie la superficie exhaustivamente según el procedimiento operativo estándar de limpieza de superficies.

Paso 5 - Promotor de adhesión

- Aplique 1 capa ligera de promotor de adhesión Axalta 300 o 305, si corresponde, solo en las áreas cortadas según la ficha técnica.

Paso 6 - Imprimador sellador

- Aplique el imprimador sellador según el procedimiento operativo estándar del imprimador sellador. Seque según la ficha técnica de la pintura base de superficie.

Paso 7 - Color y capa transparente

- Aplique color y capa transparente según el TDS y el SOP.

Paso 8 - Las 5 S (clasificar, ordenar, limpiar, normalizar, mantener, por sus equivalentes en inglés)

- Limpie y devuelva todos los artículos a su lugar adecuado.