



IMRON®

Proceso de plástico sin tratar

Paso 1 | Friegue

- Prepare el plástico sin tratar lijándolo.
- Friegue la pieza con una almohadilla gris y pasta limpiadora de plásticos Axalta 265 según TDS.
- No permita que la Pasta Limpiadora de Plásticos Axalta 265 se seque, enjuague bien con agua tibia.

Paso 2 | Friegue de nuevo

- Friegue la pieza con una almohadilla gris y pasta limpiadora de plásticos Axalta 265 según TDS.
- No deje que la pasta limpiadora de plásticos Axalta 265 se seque.
- Enjuague bien con agua tibia, repita el proceso si el agua se acumula en forma de gotas.

Paso 3 | Limpie

- Limpie la superficie exhaustivamente según el procedimiento operativo estándar de limpieza de superficies.

Paso 4 | Promotor de adhesión

- Aplique 1 capa ligera de promotor de adhesión Axalta 300 o 305 solo en áreas de plástico sin tratar.

Paso 5 | Imprimación o Imprimación-Sellador

- Aplique el imprimador o imprimador sellador según el procedimiento operativo estándar.
- Seque según la ficha técnica de la pintura base de superficie.
- NOTA: No aplique la capa superior directamente al promotor de adhesión.

Paso 6 | Color

- Aplique el color de acabado o de la capa base según la ficha técnica y el procedimiento operativo estándar.

Paso 7 | Capa transparente

- Aplique la capa transparente según el TDS y el SOP de la capa transparente.

Paso 8 | Las 5 S (clasificar, ordenar, limpiar, normalizar, mantener, por sus equivalentes en inglés)

- Limpie las pistolas rociadoras.
- Elimine los residuos de acuerdo con las normas medioambientales locales.
- Regrese todos los elementos al lugar adecuado.