



IMRON®

Proceso de preparación del panel reparado

Paso 1 | Limpie

- Limpie exhaustivamente siguiendo el procedimiento operativo estándar de limpieza de superficies.

Paso 2 | Raspe

- Primero utilice una almohadilla roja o gris para raspar las áreas a imprimir a las que no llega la lijadora de doble acción (DA).

Paso 3 | Utilice una lijadora de doble acción para las capas de menor espesor de pintura de OEM

- Utilice P180 para eliminar todos los rayones en línea recta.
- Cambie a P220 para eliminar todos los rayones de P180.

Paso 4 | Lije

- Utilice P320 para lijar más allá del borde biselado al menos 6-8" (15-20 cm) para lograr la adhesión de la imprimación.

Paso 5 | Limpie

- Limpie los paneles según el SOP de limpieza de superficies.
- Limpie exhaustivamente toda la superficie siguiendo el procedimiento operativo estándar de limpieza de superficies.

Paso 6 | Pretratamiento

- Aplique pretratamiento a las zonas con metal expuesto siguiendo el procedimiento operativo estándar.

Paso 7 | Las 5 S (clasificar, ordenar, limpiar, normalizar, mantener, por sus equivalentes en inglés)

- Limpie y devuelva todos los artículos a su lugar apropiado, desechando las toallas de acuerdo con los códigos locales.