



**IMRON®**

# Preparación de la capa de pintura electroforética

## **Paso 1 | Realice una prueba de solvente**

- Para confirmar la capa de pintura electroforética en el panel, si corresponde, aplique disolvente en un trapo y frote para asegurarse de que el color no se desprenda.
- Si la capa de pintura electroforética es soluble, retire el revestimiento y siga los procedimientos operativos estándar para metal expuesto.

## **Paso 2 | Inspeccione la capa de pintura electroforética en busca de daños**

- Si se encuentran daños, envíe al departamento de carrocería.
- Sople con aire comprimido el panel antes de limpiarlo.

## **Paso 3 | Limpie**

- Elija el limpiador de superficies adecuado que cumpla con los requisitos para el área de compuestos orgánicos volátiles (VOC).
- Aplique removedor de silicona de una botella rociadora a una almohadilla y/o paneles.
- Asegúrese de que los paneles estén completamente limpios. Vuelva a limpiar si es necesario.

## **Paso 4 | Friegue**

- Limpie las áreas que reparará con una almohadilla roja o gris para fregar los paneles.
- Seque el eliminador de silicona con una toalla Sontara E-4143 limpia y que no suelte pelusa.

## **Paso 5 | Elimine defectos si corresponde**

- Utilice papel de lija lo más fino posible para eliminar imperfecciones.
- Sople con aire comprimido el panel antes de limpiarlo.
- Limpie exhaustivamente toda la superficie siguiendo el procedimiento operativo estándar de limpieza de superficies.

## **Paso 6 | Pretratamiento**

- Aplique pretratamiento a las zonas con metal expuesto siguiendo el procedimiento operativo estándar.



**IMRON®**

### **Paso 7 | Imprimación-Sellador**

- Aplique el imprimador sellador siguiendo el procedimiento operativo estándar de aplicación del imprimador sellador.

### **Paso 8 | Las 5 S (clasificar, ordenar, limpiar, normalizar, mantener, por sus equivalentes en inglés)**

- Limpie y devuelva todos los artículos a su lugar apropiado, desechando las toallas de acuerdo con los códigos locales.