



IMRON®

Proceso de preparación del cuerpo a la imprimación

Paso 1 | Verifique

- Aplique una capa guía y realice el lijado final a mano.
- Verifique que la masilla de carrocería esté lista para la imprimación y el lijado final con grano P180 o más fino.

Paso 2 | Verifique si hay agujeros y rasguños

- Si se detectan agujeros o rasguños, aplique masilla fina de poliéster (barniz) con una espátula metálica en todos los orificios y rasguños desde todos los ángulos.
- Antes del secado del poliéster fino, raspe con una espátula de metal siempre que sea posible.

Paso 3 | Lije la masilla fina de poliéster

- Aplique más capa guía.
- Lije el poliéster fino suavemente a mano o con un bloque de lijar si es necesario con P180 o más fino.
- Procure no atravesar la masilla de la carrocería o se arriesgará a que se produzcan más agujeros.

Paso 4 | Aluminio

- En el caso del aluminio, consulte la ficha técnica de reparación de aluminio.

Paso 5 | Lije

- Con una lijadora de doble acción, lije las capas de pintura de menor espesor con P180 y luego con P220.
- Asegúrese de que los rayones del P180 se eliminen por completo utilizando el P220.
- Lije con P220-P320 a una distancia de al menos 6 a 8 pulgadas de la capa de menor espesor para lograr que la imprimación se adhiera.

Paso 6 | Las 5 S (clasificar, ordenar, limpiar, normalizar, mantener, por sus equivalentes en inglés)

- Limpie y devuelva todos los artículos a su lugar adecuado.