



Imprimador epóxico Corlar® 821CR™



GENERALIDADES

DESCRIPCIÓN

Un imprimador de dos componentes con contenido de cromato, que no se lija, diseñado para garantizar una excelente adherencia y resistencia a la corrosión.

USOS SUGERIDOS

Para usar con:

Acabados curados y sustratos de gelcoat de fibra de vidrio debidamente limpiados y lijados

Promotor de adherencia Metalok 230S™

Recubrimientos de pretratamiento Metalok 250S™ y 235S™

Sustratos metálicos debidamente limpios y tratados químicamente

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con las capas de acabado para transporte comercial de Axalta.

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de Inmersión

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química

MUY BUENA

Resistencia a la humedad sobre sustrato tratado

EXCELENTE

Resistencia a la intemperie con la capa de acabado adecuada

EXCELENTE

Adherencia

EXCELENTE

Retención

BUENA a MUY BUENA

Resistencia a los solventes

EXCELENTE

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

Componente

Volumen

Imprimador Corlar 821CR

2

Activador Corlar 82xS

1

Activador epóxico Corlar 822S™

Activador epóxico Corlar 823S™ - Lento

Nota: Los activadores 822S y 823S se pueden mezclar entre sí para alcanzar tiempos de secado intermedios individualmente. La mezcla resultante mantiene la proporción de mezcla de 2 partes de imprimador por 1 parte de activador.

VISCOSIDAD

18-20 segundos en copa Zahn No. 2.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere inducción.

VIDA ÚTIL - 70 °F (21 °C)

12 horas



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Depósito a presión (recomendado)
Pistola de alimentación por gravedad
Pistola sifón

APLICACIÓN

- El 821CR adquiere cuerpo a aproximadamente 0,8-1,0 mil DFT por pasada semihúmeda.
- Se recomienda la aplicación mediante depósito a presión a fin de garantizar la mejor atomización y aplicación.
- Configure la aplicación de líquido en 10-12 onzas por minuto.
- La formación de película seca debe ser de 0,8 a 1,0 milésimas de pulgada como imprimador sellador sin lijado sobre aluminio, acero galvanizado o acero inoxidable.
- Se pueden aplicar hasta 2 capas (2,0-2,2 mil) como imprimador sellador sin lijado sobre acero.
- Si se aplican dos capas de imprimador, esto reducirá el tiempo de secado para la aplicación de la capa de acabado a 40-60 minutos.

SOLVENTES DE APLICACIÓN

Listo para pulverizar por debajo de las 4,5 lbs./gal de COV al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 4,5 lbs./gal.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™
Diluyente de laca 105™
Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™
Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™

COMENTARIOS ADICIONALES

El 821CR es un imprimador sellador que no requiere lijado. No está diseñado para un lijado extenso. Se puede realizar un lijado general ligero o para la eliminación de partículas de polvo después de secar al aire durante 2 a 4 horas o bien después de un secado forzado durante 30 minutos a 140 °F (60 °C).



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado

Seco al tacto:	30 minutos
Libre de pegajosidad:	30 minutos
Libre de marcas:	1 hora
Seco para aplicar la capa de acabado:	30-40 minutos (1 capa)
	50-60 minutos (2 capa)

Nota: Los tiempos que se indican son para aplicaciones de 1 capa. En el caso de las aplicaciones de 2 capas, los tiempos son más extensos. El producto se debe lijar si se deja secar durante más de 24 horas.

SECADO FORZADO

30 minutos a 140 °F (60°C)

SEGUNDA MANO

- Si el imprimador se dejó secar durante más de 24 hs o si se utilizó el secado forzado, se debe lijar con una almohadilla de raspaje al aplicar una segunda mano del mismo producto.
- Para lograr una apariencia óptima, lije con grano 320 o más fino hasta que la superficie quede lisa.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	200 °F (92 °C) en servicio continuo 200 °F (92 °C) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	12,1 lbs.
Peso por litro (solo el componente)	1450 gramos
Espesor sugerido de la película seca	0,8 – 1,0 mil en 1 capa, 2,0 – 2,2 en 2 capas
Brillo	Satinado
Color	Verde oliva
Punto de oreo (copa cerrada)	Ver ficha técnica/ficha técnica de materiales
Vida útil	12 meses como mínimo

RTS mezclado en proporción 2:1 con:

	822S	823S
Peso en galones, libras por galón - Promedio	10,41	1248
Peso en galones, gramos por litro - Promedio	4,1	492
COV en envase, libras por galón - Máximo	4,5	539
COV en envase, gramos por litro - Máximo	55,0%	33,0%
COV menos solventes exentos, libras por galón - Máximo	45,0%	0,0%
COV menos solventes exentos, gramos por litro - Máximo	0,0%	6,0%
Sólidos en peso - Promedio	9,0%	536 pies ² (49,8 m ²)
Sólidos en volumen - Promedio		
Part. volátiles en peso - Promedio		
Agua en peso - Promedio		
Agua en volumen - Promedio		
Solventes exentos en peso - Promedio		
Solventes exentos en volumen - Promedio		
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT		



ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

