



Imprimador epóxico Corlar® 934S™



GENERALIDADES

DESCRIPCIÓN

Un imprimador epóxico de dos componentes que ofrece una apariencia impecable y una excelente protección contra la corrosión.

USOS SUGERIDOS

Para usar con:

Acabados curados y sustratos de gelcoat de fibra de vidrio debidamente limpiados y lijados

Promotor de adherencia Metalok 230S™

Recubrimientos de pretratamiento Metalok 250S™ y 235S™

Sustratos metálicos debidamente limpios y tratados químicamente

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con los sistemas de capa de acabado para transporte de Axalta.

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión o acero inoxidable

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química	MUY BUENA
Resistencia a la humedad sobre sustrato tratado	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie con la capa de acabado adecuada	EXCELENTE
Adherencia	EXCELENTE
Retención	BUENA a MUY BUENA
Resistencia a los solventes	EXCELENTE

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTE

Imprimador Corlar 934S™

Activador Corlar 946S™ Rápido

Activador Corlar 947S™ Lento

Activador Corlar 948S™ Extra lento

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

Componente

Imprimador Corlar 934S
Activador Corlar 946S / 947S / 948S

Volumen

5
1

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN INICIAL

12-16 segundos en copa Zahn No. 3

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere inducción

VIDA ÚTIL - 70 °F (21 °C)

4 - 6 horas



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Pistola sifón

Pistola a presión

Pistola a presión asistida por aire

APLICACIÓN

- Se recomienda la aplicación mediante depósito a presión a fin de garantizar la mejor atomización y aplicación. Se recomienda aplicar el líquido en un índice de 10-12 onzas líquidas/min.
- Aplíquelo con una técnica de capa cruzada, de arriba a abajo y luego de lado a lado. Cada capa debe ser semihúmeda, sin tiempo de oreo entre capa y capa.
- Se pueden utilizar calentadores de pintura para ayudar a lograr un aspecto más liso, ya que permiten controlar la temperatura y la viscosidad del producto.

SOLVENTES DE APLICACIÓN

Listo para pulverizar por debajo de 3,5 lbs. /gal de COV al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 3,5 lbs. /gal.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™

COMENTARIOS ADICIONALES

El 934S es un imprimador que no requiere lijado. No está diseñado para un lijado extenso. Se puede realizar un lijado general ligero o para la eliminación de partículas de polvo después de secar al aire durante 4 a 6 horas o bien después de un secado forzado durante 30 minutos a 180 °F (82 °C).



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado

Seco al tacto:	30 minutos
Libre de pegajosidad:	30 minutos
Libre de marcas:	1 hora
Para capa de acabado mezclada con 946S:	30 minutos*
Para capa de acabado mezclada con 947S:	45 minutos*
Para capa de acabado mezclada con 948S:	60 minutos*

* Si se aplican más de 2 mil DFT (~4 mil húmedos), el tiempo de oreo aumenta. El producto se debe lijar si se deja secar durante más de 72 horas.

SECADO FORZADO

30 min a 140-180 °F (60-82 °C)

SEGUNDA MANO

Si el imprimador se dejó secar durante más de 72 hs, se debe lijar con una almohadilla de raspaje al aplicar una segunda mano del mismo producto. Para lograr una apariencia óptima, lije con grano 320 o más fino hasta que la superficie quede lisa.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	200°F (92°C) en servicio continuo 300 °F (148 °C) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	11,81 lbs.
Peso por litro (solo el componente)	1415 gramos
Espesor sugerido de la película seca	1,2 – 1,8 mil
Brillo	Satinado
Color	Gris
Punto de oreo (copa cerrada)	Ver ficha técnica/ficha técnica de materiales
Vida útil	12 meses como mínimo

	946S
	947S
	948S
RTS mezclado en proporción 5:1 con:	
Peso en galones, libras por galón – Promedio	11,14
Peso en galones, gramos por litro – Promedio	1335
COV en envase, libras por galón – Máximo	2,6
COV en envase, gramos por litro – Máximo	314
COV menos solventes exentos, libras por galón - Máximo	3,1
COV menos solventes exentos, gramos por litro – Máximo	366
Sólidos en peso – Promedio	68,1%
Sólidos en volumen: promedio	48,7%
Part. volátiles en peso – Promedio	31,9%
Agua en peso – Promedio	0,0%
Agua en volumen – Promedio	0,0%
Solventes exentos en peso – Promedio	8,8%
Solventes exentos en volumen – Promedio	14,7%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	781 pies ² (72,6 m ²)



ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

