

# Imprimante de lavado Priomat® 4075



# GENERAL

### **DESCRIPCIÓN**

El imprimante de lavado Priomat<sup>®</sup> 4075 es un promotor de adhesión de dos componentes de nuestro "sistema PVB" que promueve la adhesión y sirve como un pretratamiento pasivo de los sustratos de metal, especialmente aluminio y acero de primera categoría. Debe usarse como parte de un sistema de tres capas.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



# **MEZCLA**

## **COMPONENTES**

Imprimante de lavado Priomat® 4075

## **ENDURECEDOR PRIOMAT**

Activador Priomat® 4076

## PROPORCIÓN DE MEZCLA

 Componente
 Volumen

 4075
 1

 4076
 1

## VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

15 a 16 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

#### **VIDA ÚTIL**

Aproximadamente 8 horas a 20°C/68°F

# **CONSEJOS ESPECIALES**

- Se necesita un espesor de película seca de 0.3 mil para una resistencia adecuada a la corrosión.
- Todos los restos de óxido deben eliminarse antes de aplicar el imprimante de lavado Priomat<sup>®</sup> 4075.
- 3. No recubra con productos epóxicos o de poliéster.
- 4. No utilice en acabados reversibles.
- 5. Recomendamos el siguiente sistema de tres capas:
  - a. Imprima con imprimante de lavado Priomat® 4075
  - b. Aplique resanador o sellador Permasolid®
  - c. Aplique el acabado
- 6. Los sustratos de metal deben imprimarse dentro de la hora y media del lijado o será necesario volver a lijar.
- 7. Debe recubrirse dentro de las 8 horas para proteger contra la humedad.



# **APLICACIÓN**

#### **SUSTRATOS**

Acero desnudo correctamente preparado Acero galvanizado correctamente preparado Aluminio correctamente preparado



Cortes en capa electroforética (e-coat) lijada Cortes en pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles, por ejemplo: laca)

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Desengrasado y lijado.
- Antes de un tratamiento adicional, limpie todos los sustratos completamente con los removedores de silicona Permaloid<sup>®</sup> 7087 o 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd<sup>®</sup> 7085 o el removedor de silicona Permahyd<sup>®</sup> 7096.

#### CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP 1.3-1.4 mm Eficiencia aprobada en la transferencia 1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

#### **APLICACIÓN**

- Opción 1: Aplique 1 capa media seguido de 1 capa completa sin evaporación intermedia.
- Opción 2: Aplique 2 capas con aproximadamente 5 minutos de evaporación intermedia entre las capas.

## **ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO**

Espesor de película seca de 0.3 mil



# TIEMPOS DE SECADO

#### **SECADO AL AIRE**

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F: 30 minutos

#### **RECUBRIMIENTO**

Con resanador o sellador Permasolid®



## PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Imprimante

Máximo VOC en envase (AP): 757 g/l; 6.3 lb/gal Máximo VOC menos exentos (LE): 764 g/l; 6.4 lb/gal Peso promedio por galón: 924.7 g/l; 7.7 lb/gal Porcentaje promedio de volátiles en peso: 82.9 % Porcentaje promedio de agua en peso: 1.1 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.1 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 145.6 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 485 pies

cuadrados

# ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

# SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso

Página 2 de 3



para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y quantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: septiembre de 2016

