



CROMAX®

PRIMARIO SELLADOR NS3310™, NS3340™, NS3370™



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un primario sellador de uretano de tres componentes que cumple con las normas nacionales sobre COV, diseñado para proporcionar un excelente flujo y nivelación para reparaciones puntuales, de paneles y generales. Proporciona una excepcional retención de la capa superior y una mínima pulverización durante la aplicación.

Es posible que los productos a los que se hace referencia en este documento no se vendan en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Primario sellador NS3310™ blanco – ValueShade® 1
 Primario sellador NS3340™ gris – ValueShade® 4
 Primario sellador NS3370™ gris oscuro – ValueShade® 7
 Activador XK305™, medio (75 °F, 24 °C)
 Activador XK306™, lento (85 °F, 26 °C)
 Activador XK307™, muy lento (95 °F, 35 °C)
 Aditivo sellador primario NS3385™

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes por volumen (4:1:1) o por peso (consulte la sección ValueShade® a continuación). Mezcle con cuidado.

| Componente | Volumen |
|----------------------------------|---------|
| Primario sellador NS33xx | 4 |
| Activador XK30x | 1 |
| Aditivo sellador primario NS3385 | 1 |

- Agite el sellador en un agitador mecánico antes del primer uso. Para mantener una agitación completa, coloque el sellador en una máquina mezcladora.
- Es fundamental utilizar la cantidad completa de aditivo sellador de imprimación NS3385 para garantizar el rendimiento del producto.

INSTRUCCIONES DE USO DE VALUESHADE®

Utilice VS1, VS4 y VS7 tal como vienen empaquetados o mézclelos para crear VS2, VS3, VS5 o VS6 según se indica a continuación. Después de crear el ValueShade deseado, agite bien, active y reduzca.

| ValueShade | Mezcla | Pintado previo | Proporción |
|-------------------|---------|-----------------|------------|
| VS1 (blanco) | -- | NS3310 | -- |
| VS2 | VS1:VS4 | NS3310: NS3340 | 2:1 |
| VS3 | VS1:VS4 | NS3310: NS3340 | 1:2 |
| VS4 (gris medio) | -- | NS3340 | -- |
| VS5 | VS4:VS7 | NS3340 : NS3370 | 2:1 |
| VS6 | VS4:VS7 | NS3340 : NS3370 | 1:2 |
| VS7 (gris oscuro) | -- | NS3370 | -- |



Después de crear el ValueShade deseado, combine los componentes por volumen (4:1:1) o por peso (gramos acumulativos). Mezcle bien antes de la activación.

| Componente ValueShade 1 | Tamaño de la mezcla en onzas líquidas | | |
|----------------------------|---|-------|--------|
| | 6 oz | 14 oz | 28 oz |
| NS3310 | 157 g | 364 g | 731 g |
| XK305 | 188 g | 441 g | 878 g |
| NS3385 | 219 g | 511 g | 1,020g |

| Componente ValueShade 2 | Tamaño de la mezcla en onzas líquidas | | |
|----------------------------|---|-------|---------|
| | 6 oz | 14 oz | 28 oz |
| NS3310 | 104 g | 119 g | 487 g |
| NS3340 | 155 g | 357 g | 725 g |
| XK305 | 187 g | 434 g | 872 g |
| NS3385 | 217 g | 504 g | 1,014 g |

| Componente ValueShade 3 | Tamaño de la mezcla en onzas líquidas | | |
|----------------------------|---|-------|---------|
| | 6 oz | 14 oz | 28 oz |
| NS3310 | 52 g | 119 g | 244 g |
| NS3340 | 154 g | 364 g | 720 g |
| XK305 | 186 g | 372 g | 867 g |
| NS3385 | 216 g | 432 g | 1,009 g |

| Componente ValueShade 4 | Tamaño de la mezcla en onzas líquidas | | |
|----------------------------|---|-------|---------|
| | 6 oz | 14 oz | 28 oz |
| NS3340 | 153 g | 357 g | 714 g |
| XK305 | 185 g | 434 g | 861 g |
| NS3385 | 215 g | 504 g | 1,003 g |



| Componente ValueShade 5 | 6 oz | 14 oz | 28 oz |
|----------------------------|--------|-------|-------|
| | NS3340 | 102 g | 238 g |
| NS3370 | 152 g | 357 g | 710 g |
| XK305 | 164 g | 427 g | 857 g |
| NS3385 | 214 g | 497 g | 999 g |

| Componente ValueShade 6 | 6 oz | 14 oz | 28 oz |
|----------------------------|--------|-------|-------|
| | NS3340 | 51 g | 119 g |
| NS3370 | 151 g | 350 g | 705 g |
| XK305 | 183 g | 427 g | 852 g |
| NS3385 | 213 g | 497 g | 994 g |

| Componente ValueShade 7 | Tamaño de la mezcla en onzas líquidas | | |
|----------------------------|---|-------|-------|
| | 6 oz | 14 oz | 28 oz |
| NS3370 | 150 g | 350 g | 700 g |
| XK305 | 182 g | 427 g | 848 g |
| NS3385 | 212 g | 497 g | 989 g |

VISCOSIDAD

De 17 a 19 segundos en una taza Zahn n.º 2

VIDA ÚTIL

45 minutos a 75 °F (24 °C)

ADITIVOS

Acelerador: no requerido
 Eliminador de ojos de pescado: no requerido
 Retardador: agregue hasta ½ onza del aditivo flexible Plas-Stick® 2350S™ por cuarto de galón listo para rociar
 Aditivo flexible: agregue ½ onza del aditivo flexible Plas-Stick 2350S™ por cuarto de galón listo para rociar

TINTADO

No recomendado



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Acabados OEM lijados correctamente y piezas de repuesto OEM
 Toallitas para pretratamiento de metales 495™
 Directo al imprimador de grabado 420™
 Promotor de adhesión de poliolefina 310A™
 Promotor de adhesión Direct to 300™
 Primario de superficie UV Cromax Premier LE LE3130S™ correctamente lijado
 Primario de relleno PS3301™ correctamente lijado
 33430S™ o LE3540S™ adecuadamente lijados

CAPAS DE ACABADO

Capa base Cromax XP™
 Capa base Cromax EZ™
 Capa base Cromax Pro™

Consejos para el éxito

Este sellador de uretano no debe usarse directo sobre metal, salvo en cortes de líneas de estilo menores.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie minuciosamente la superficie pintada con un detergente suave y agua.
- Las piezas de repuesto OEM se pueden limpiar a fondo con una almohadilla de pulido dorada y un limpiador de superficies.
- Para sustratos que no sean plástico o fibra de vidrio sin imprimación, limpie la superficie con un limpiador de superficies.
- Para plástico y fibra de vidrio sin imprimación, consulte el procedimiento de reparación de plástico.
- Termine de lijar con P500 o P600. Consulte la recomendación de capa base.
- Elimine los lodos de lijado con el limpiador de superficies Axalta 200™.

AJUSTES DE LA PISTOLA*

| | |
|--|--------------------|
| Alimentación por gravedad | Boquilla de fluido |
| HVLP | De 1.3 mm a 1.4 mm |
| ATE, Eficiencia aprobada en la transferencia | De 1.3 mm a 1.4 mm |

PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN*

| | |
|--|---|
| HVLP | De 8 a 10 psi en la tapa |
| ATE, Eficiencia aprobada en la transferencia | Siga las recomendaciones del fabricante |

*Los armados indicados cubren los equipos para la aplicación estándar.

APLICACIÓN

Aplique 1 capa medianamente húmeda.

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible utilizando el limpiador de equipos Axalta 105 o 107 con bajo contenido de COV/bajos en HAP.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

| | |
|-------------------|------------|
| Lijado de puntas: | 20 minutos |
| Acabado: | 20 minutos |

Consejos para el éxito

Una temperatura más fría o más capas requerirán tiempos de oreo más prolongados.
Espesor de película seca: de 0.8 a 1.2 mil

REPINTABLE / RE-REPARABLE

Al recubrir los selladores de la serie NS33xx con el mismo tipo o con un acabado Cromax XP, es necesario lijar si el sellador se ha dejado secar al aire más de 2 horas y no más de 1 hora si se aplica una capa base de Cromax EZ Basecoat o Cromax Pro Basecoat.



PROPIEDADES FÍSICAS

| | |
|---------------------------------------|--|
| Cobertura teórica: | 552 pies cuadrados (51.28 m ²) por galón listo para rociar a 1 mil |
| Espesor de película seca recomendado: | de 0.8 a 1.2 mil en 1 capa |
| Punto de inflamabilidad: | Ver SDS |

ZONAS REGULADAS DE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones de uso y mezclado que se indican en el Cuadro de productos que cumplen con las normas de COV de su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por pintores profesionales capacitados. No apto para la venta ni uso por parte del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de las fichas de datos de seguridad (MSDS/SDS). Si se mezcla con otros componentes, la mezcla presentará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden provocar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. A las personas que padecen asma, alergias o antecedentes de problemas respiratorios no se les debe pedir que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama, sude ni aplique un recubrimiento en seco con soldadura si no cuenta con un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (NIOSH) o una ventilación adecuada, y guantes.

Revisado: febrero de 2025

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

