



CROMAX®

CAPA TRANSPARENTE MULTIUSO CC3500™

GENERAL

DESCRIPCIÓN

Una capa transparente de uretano de dos componentes diseñada para reparaciones puntuales, de paneles y generales. Cromax CC3500 ofrece una fácil aplicación y una buena construcción en dos capas, junto con la capacidad de mezclarse con CC3100 para aumentar la eficiencia y mantener un brillo excelente, lo que lo hace ideal para condiciones de cabina de flujo cruzado y corriente descendente.

Es posible que los productos a los que se hace referencia en este documento no se vendan en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa transparente multiusos CC3500™
 Activador XK303™, rápido (65 °F, 18 °C)
 Activador XK305™, medio (75 °F, 24 °C)
 Activador XK306™, lento (85 °F, 29 °C)
 Activador XK307™, muy lento (95 °F, 35 °C)

RELACIÓN DE MEZCLA/VISCOSIDAD

Combine los componentes por volumen o por peso (cuartos acumulativos). Mezcle con cuidado.

Componente	Volumen
CC3500 Capa transparente	4
XK30X Activador	1

Mezclar por peso acumulado en gramos

Mezcla estándar

Componente	6 oz	14 oz	28 oz
CC3500	133.0 g	310.0 g	622.0 g
XK30X	171.1 g	398.9 g	800.4 g

Mezcla de múltiples componentes:

Componente	3 PARTES CC3500		1 PARTE CC3100
	6 oz	14 oz	28 oz
CC3500	32.6 g	76.7 g	153.7 g
CC3100	131.3 g	308.9 g	618.9 g
XK30X	169.0 g	397.7 g	796.8 g

VISCOSIDAD

De 18 a 20 segundos, taza Zahn n.º 2

VIDA ÚTIL

2 horas a 70 °F (21 °C)



ADITIVOS

Acelerador	No se requiere.
Eliminador de ojo de pez	Agregue de ¼ a ½ onza de 459S™ por cuarto de galón listo para rociar.
Aditivo flexible	Agregue 2 onzas del aditivo flexible Plas-Stick® 2350S™ por cuarto de galón listo para rociar.

APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base Cromax® XP™
 Capa base Cromax® EZ™
 Capa base Cromax® Pro™
 Capa transparente y acabado del OEM debidamente preparados.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para la aplicación sobre una capa base de reparación debidamente preparada:

- Deje que la capa base se seque según las instrucciones de uso.

AJUSTES DE LA PISTOLA

HVLP	Boquilla de fluido 1.3-1.4 mm
ATE, Eficiencia aprobada en la transferencia	Boquilla de fluido 1.3-1.4 mm

PRESIÓN DEL AIRE

HVLP	8-10 psi en la tapa de la pistola
ATE, Eficiencia aprobada en la transferencia	Siga las recomendaciones del fabricante

Nota: Consulte las instrucciones del fabricante para obtener recomendaciones específicas sobre la pistola.

APLICACIÓN

Aplique 2 capas semihúmedas. Dejar reposar de 7 a 10 minutos entre capa y capa.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Libre de polvo:	de 20 a 30 minutos a 75 °F (24 °C)
Tiempo de manipulación (ensamblaje):	durante toda la noche
Tiempo para pulir:	durante toda la noche
Tiempo para marcar líneas:	durante toda la noche
Tiempo de entrega:	durante toda la noche
Tiempo para calcomanías:	después de 72 horas

SECADO FORZADO

Tiempo de secado antes del secado forzado:	de 0 a 5 minutos
Libre de polvo:	en enfriamiento
Tiempo de ciclo:	30 minutos a 140 °F (60 °C)
Tiempo de manipulación (ensamblaje):	después del enfriamiento
Tiempo para pulir:	de 2 a 3 horas después del enfriamiento
Tiempo para marcar líneas:	de 2 a 3 horas después del enfriamiento
Tiempo para entregar con buen tiempo:	4 horas
Tiempo para entregar con lluvia o nieve:	24 horas
Tiempo para calcomanías:	72 horas

INFRARROJO

Consulte la Guía sobre Infrarrojo para conocer las recomendaciones sobre la configuración.



MEZCLA

La reparación del panel es el procedimiento aprobado para las reparaciones en garantía de las capas transparentes. Esto le permite al profesional alcanzar los espesores de película recomendados. Si el profesional decide difuminar, disminuya gradualmente la segunda capa de capa transparente más allá de la primera.

Después de la última capa de capa transparente, perfeccione la disminución del borde de fusión. Complete la disminución final de la mezcla con una rociada del blend fácil y rápido 790. Pula a mano el acabado para afinar el borde de fusión. Para obtener mejores resultados en las áreas mezcladas, deje secar durante 4 horas antes de pulir.

REPINTABLE/REPARABLE

La capa transparente multiuso CC3500™ puede recubrirse durante cualquier etapa del secado o endurecimiento. Si va a volver a pintar después de 24 horas, lije con papel de lija de grano 1200-1500.

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Limpe el equipo de pulverización lo antes posible utilizando el limpiador de equipos Axalta 105 o 107 con bajo contenido de COV/bajos en HAP.



LIJADO, COMPUESTOS, PULIDO

La técnica óptima para eliminar la suciedad es la siguiente:

LIJADO

- Use grano 2000 en húmedo o más fino para lijar en húmedo o use una almohadilla de interfaz de espuma con P2000 de doble acción o más fina.

COMPUESTOS

- Aplique una delgada cinta de compuesto para pulir metales al área que se lijó o que contiene rayones del lijado.
- Mantenga el pulidor de aire o la pulidora de velocidad variable a 1400-1800 rpm. Retire el exceso de compuesto de acabado con un paño limpio y suave antes de aplicar el pulimento de acabado.
- Use una almohadilla de lana y un compuesto para pulir efectivo.
- Utilice compuesto de acabado. Aplique una delgada cinta de material al área que desea pulir. Utilice una almohadilla de pulido de lana de doble cara o una almohadilla de espuma. Mantenga el pulidor de aire o la pulidora de velocidad variable a 1500-1800 RPM. Retire el exceso de compuesto de acabado con un paño limpio y suave antes de aplicar el pulimento de acabado.

PULIDO

- Aplique una cinta de material de pulido al área que desea pulir.
- Mantenga una pulidora de velocidad variable o una pulidora orbital a 1400-1800 rpm.
- Utilice una almohadilla de espuma y un compuesto de pulido eficaz. Mantenga la pulidora/bruñidora en movimiento en todo momento. Superponga cada pasada aproximadamente un 50%. A medida que el pulidor de acabado comience a secarse, deje de pulir.
- Limpie el pulidor de acabado excedente con un paño suave limpio.
- Pula a mano con un paño suave limpio como un toque final.
- Utilice un pulimento de acabado (agite bien antes de usar). Aplique una franja de material para trabajar en un área de 0.19 a 0.28 metros cuadrados (2 a 3 pies cuadrados). Utilice una almohadilla de espuma o una funda de tela de rizo. Mantenga una pulidora de velocidad variable o una pulidora orbital a 1200-1800 RPM. Mantenga la pulidora/bruñidora en movimiento en todo momento. Superponga cada pasada aproximadamente un 50%. A medida que el pulidor de acabado comience a secarse, deje de pulir. Limpie el pulidor de acabado excedente con un paño suave limpio. Pula a mano con un paño suave limpio como un toque final.



Consejos para el éxito

- Use siempre agua limpia para lijar en húmedo y agregue algunas gotas de jabón para ayudar a limpiar el papel lija.
- Use siempre una almohadilla de interfaz de espuma cuando realice lijado de doble acción.
- Utilice paños y estropajos limpios para asegurarse de que la superficie transparente no se raye con la suciedad.
- No use compuestos de resistencia media o alta. Use paños y almohadillas limpias para asegurar que la capa transparente no se raye con las partículas de suciedad de los paños o las almohadillas viejas o reutilizadas.
- No encere durante los primeros 120 días después de pintar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para pulverizar

Cobertura teórica: 627 pies cuadrados (58.25 m²) por galón listo para rociar a 1 mil
 Espesor de película seca recomendado: 1.8-2.5 ml en 2 capas
 Punto de inflamabilidad: Ver SDS

	Mezcla estándar CC3500	CC3500 Mezcla estándar con 2350S	CC3500 Mezcla estándar con 459S
Máx. COV (LE):	4.11 lb/gal (493 g/L)	4.07 lb/gal (487 g/L)	4.16 lb/gal (498 g/L)
Máx. COV (AP):	3.65 lb/gal (437 g/L)	3.63 lb/gal (435 g/L)	3.69 lb/gal (442 g/L)
Peso promedio por galón:	8.12 lb/gal (970 g/L)	8.11 lb/gal (970 g/L)	8.11 lb/gal (970 g/L)
% prom. en peso de volátiles:	54.21%	53.58%	54.70%
% prom. en peso de agua:	0.00%	0.00%	0.00%
% prom. en peso de disolvente exento:	9.32%	8.78%	9.19%
% prom. en vol. de agua:	0.00%	0.00%	0.00%
% prom. en vol. de solventes exentos:	11.35%	10.70%	11.18%
Cobertura teórica:	626.2 pies cuadrados (58.17 m ²) por galón listo para rociar a 1 mil	637.34 pies cuadrados (59.21 m ²) por galón listo para rociar a 1 mil	618.72 pies cuadrados (57.48 m ²) por galón listo para rociar a 1 mil

	Mezcla múltiple (3 partes de CC3500: 1 parte de CC3100)	Mezcla múltiple (3 partes de CC3500: 1 parte de CC3100) con 2350S	Mezcla de múltiples componentes (3 partes de CC3500: 1 parte de CC3100) con 459S
Máx. COV (LE):	4.12 lb/gal (494 g/l)	4.07 lb/gal (488 g/l)	4.16 lb/gal (499 g/l)
Máx. COV (AP):	3.61 lb/gal (433 g/l)	3.60 lb/gal (432 g/L)	3.66 lb/gal (439 g/L)
Peso promedio por galón:	8.11 lb/gal (970 g/L)	8.11 lb/gal (970 g/L)	8.11 lb/gal (970 g/L)
% prom. en peso de volátiles:	54.65%	54.00%	55.14%
% prom. en peso de agua:	0.00%	0.00%	0.00%



% prom. en peso de disolvente exento:	10.09%	9.51%	9.95%
% prom. en vol. de agua:	0.00%	0.00%	0.00%
% prom. en vol. de solventes exentos:	12.28%	11.57%	12.09%
Cobertura teórica:	618.75 pies cuadrados (57.48 m ²) por galón listo para rociar a 1 mil	630.34 pies cuadrados (58.56 m ²) por galón listo para rociar a 1 mil	611.40 pies cuadrados (56.80 m ²) por galón listo para rociar a 1 mil

ZONAS REGULADAS DE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones de uso y mezclado que se indican en el Cuadro de productos que cumplen con las normas de COV de su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por pintores profesionales capacitados. No apto para la venta ni uso por parte del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de las fichas de datos de seguridad (MSDS/SDS). Si se mezcla con otros componentes, la mezcla presentará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden provocar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. A las personas que padecen asma, alergias o antecedentes de problemas respiratorios no se les debe pedir que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama, suelde ni aplique un recubrimiento en seco con soldadura si no cuenta con un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (NIOSH) o una ventilación adecuada, y guantes.

Revisado: febrero de 2025

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

axalta.us

