



CROMAX®

CAPA TRANSPARENTE DE SECADO RÁPIDO

CC3100™

GENERAL

DESCRIPCIÓN

Una capa transparente de dos componentes diseñada para reparaciones de paneles y paneles múltiples. Es ideal para las instalaciones con condiciones de secado al aire que requieren tiempos para ensamblar rápidos. Cromax CC3100 puede mezclarse con Cromax C3500 para ampliar la latitud de pulverización en reparaciones más grandes. Cromax CC3100 se puede pulir en 2 horas.

Es posible que los productos a los que se hace referencia en este documento no se vendan en su mercado. Consulte con su distribuidor la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa transparente de secado rápido CC3100™
 Activador XK303™, rápido (65 °F, 18 °C)
 Activador XK305™, medio (75 °F, 24 °C)
 Activador XK306™, lento (85 °F, 26 °C)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes ya sea por volumen o por peso. Mezcle con cuidado.

Componente	Volumen
CC3100 Capa transparente	4
XK30X Activador	1

Mezclar por peso acumulado en gramos

MEZCLA ESTÁNDAR:

Componente	6 oz	14 oz	28 oz
CC3100	131.5 g	308.0 g	616.0 g
XK30X	169.5 g	397.1 g	794.2 g

MEZCLA DE MÚLTIPLES COMPONENTES:

Componente	3 PARTES CC3100		1 PARTE CC3500
	6 oz	14 oz	28 oz
CC3100	98.5 g	231.0 g	462.0 g
CC3500	131.6 g	308.7 g	617.4 g
XK30X	169.6 g	397.8 g	795.6 g

VIDA ÚTIL

1 hora a 70 °F (21 °C)



VICOSIDAD

18 a 20 segundos, Zahn n.º 2

ADITIVOS

Acelerador

No recomendado

Eliminador de ojo de pez

Agregue de ¼ a ½ onza de 459S™ por cuarto de galón listo para rociar.

Aditivo flexible

Agregue 2 onzas de 2350S™ por cuarto de galón listo para rociar.

APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base Cromax® XP™

Capa base Cromax® EZ™

Capa base Cromax® Pro™

Capa transparente y acabado del OEM debidamente preparados.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para la aplicación sobre una capa base de reparación debidamente preparada:

- Deje que la capa base se seque según las instrucciones de uso.

AJUSTES DE LA PISTOLA

HVLP

Boquilla de fluido 1.3-1.4 mm

ATE, Eficiencia aprobada en la transferencia

Boquilla de fluido 1.3-1.4 mm

PRESIÓN DEL AIRE

HVLP

7-9 psi en la tapa de la pistola

ATE, Eficiencia aprobada en la transferencia

Siga las recomendaciones del fabricante

APLICACIÓN

Aplique 2 capas semihúmedas. Deje un tiempo de oreo de 0 a 3 minutos entre cada capa.

Se puede rociar de manera continua sin oreo en las reparaciones de paneles múltiples.

Mezclado

La reparación del panel es el procedimiento aprobado para las reparaciones de garantía de capa transparente. Esto le permite al profesional alcanzar los espesores de película recomendados. Si el profesional decide mezclar, use el mezclador de capa transparente 19301S™.

Después de la capa final de capa transparente, continúe el recubrimiento mezclando 1 parte de mezclador de capa transparente 19301S™ con 1 parte del material restante y reduzca la mezcla con la combinación resultante.

Coloque el mezclador de capa transparente 19301S™ en una pistola rociadora limpia y reduzca el borde de fusión para obtener la fusión final de este. (Una opción, en lugar de usar 19301S™ para mezclar el borde, es completar el acabado final de la mezcla con una rociada del blend fácil y rápido 790). Pula a mano el acabado para afinar el borde de fusión. Para obtener mejores resultados en las áreas mezcladas, deje secar durante 2 horas a 75 °F antes de pulir.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Libre de polvo:	de 10 a 15 minutos
Tiempo de manipulación (ensamblaje):	de 1 ½ a 2 horas a 75 °F (24 °C)
Tiempo para pulir:	de 1 ½ a 2 horas a 75 °F (24 °C)
Tiempo de pulido (óptimo)	de 2 a 4 horas a 75 °F (24 °C)
Tiempo para marcar líneas:	4 horas a 75 °F (24 °C)
Tiempo para entregar con buen tiempo:	4 horas a 75 °F (24 °C)
Tiempo para entregar con lluvia o nieve:	24 horas
Tiempo para calcomanías:	72 horas

SECADO FORZADO

Tiempo de secado antes del secado forzado:	de 0 a 5 minutos
Libre de polvo:	en enfriamiento
Tiempo de ciclo:	10 minutos a 120 °F (60 °C)
Tiempo de manipulación (ensamblaje):	después del enfriamiento
Tiempo para pulir:	1 hora después del enfriamiento
Tiempo para marcar líneas:	1 hora después del enfriamiento
Tiempo de entrega:	de 2 a 4 horas después del enfriamiento
Tiempo para calcomanías:	72 horas

SECADO POR INFRARROJOS

No recomendado. La capa transparente podría perder solvente.

REPINTABLE/RE-REPARABLE

La capa transparente CC3100 se puede revestir de nuevo en un plazo de 2 a 4 horas tras secarse al aire. Si vuelve a recubrir después de 12 horas, realice un lijado raspado con una lija de grano 1200-1500.

LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible utilizando el limpiador de equipos Axalta 105 o 107 con bajo contenido de COV/bajos en HAP.



LIJADO/COMPUESTOS/PULIDO

LIJADO, COMPUESTOS, PULIDO

La técnica óptima para eliminar la suciedad es la siguiente:

LIJADO

- Use grano 2000 en húmedo o más fino para lijar en húmedo o use una almohadilla de interfaz de espuma con P2000 de doble acción o más fina.

COMPUESTOS

- Aplique una delgada cinta de compuesto para pulir metales al área que se lijó o que contiene rayones del lijado.
- Mantenga el pulidor de aire o la pulidora de velocidad variable a 1400-1800 rpm. Retire el exceso de compuesto de acabado con un paño limpio y suave antes de aplicar el pulimento de acabado.
- Use una almohadilla de lana y un compuesto para pulir efectivo.
- Utilice compuesto de acabado. Aplique una delgada cinta de material al área que desea pulir. Utilice una almohadilla de pulido de lana de doble cara o una almohadilla de espuma. Mantenga el pulidor de aire o la pulidora de velocidad variable a 1500-1800 RPM. Retire el exceso de compuesto de acabado con un paño limpio y suave antes de aplicar el pulimento de acabado.



PULIDO

- Aplique una cinta de material de pulido al área que desea pulir.
- Mantenga una pulidora de velocidad variable o una pulidora orbital a 1400-1800 rpm.
- Utilice una almohadilla de espuma y un compuesto de pulido eficaz. Mantenga la pulidora/bruñidora en movimiento en todo momento. Superponga cada pasada aproximadamente un 50%. A medida que el pulidor de acabado comience a secarse, deje de pulir.
- Limpie el pulidor de acabado excedente con un paño suave limpio.
- Pula a mano con un paño suave limpio como un toque final.
- Utilice un pulimento de acabado (agite bien antes de usar). Aplique una franja de material para trabajar en un área de 0.19 a 0.28 metros cuadrados (2 a 3 pies cuadrados). Utilice una almohadilla de espuma o una funda de tela de rizo. Mantenga una pulidora de velocidad variable o una pulidora orbital a 1200-1800 RPM. Mantenga la pulidora/bruñidora en movimiento en todo momento. Superponga cada pasada aproximadamente un 50%. A medida que el pulidor de acabado comience a secarse, deje de pulir. Limpie el pulidor de acabado excedente con un paño suave limpio. Pula a mano con un paño suave limpio como un toque final.

Consejos para el éxito

- Use siempre agua limpia para lijar en húmedo y agregue algunas gotas de jabón para ayudar a limpiar el papel lija.
- Use siempre una almohadilla de interfaz de espuma cuando realice lijado de doble acción.
- Utilice paños y estropajos limpios para asegurarse de que la superficie transparente no se raye con la suciedad.
- No use compuestos de resistencia media o alta. Use paños y almohadillas limpias para asegurar que la capa transparente no se raye con las partículas de suciedad de los paños o las almohadillas viejas o reutilizadas.
No encere durante los primeros 120 días después de pintar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para pulverizar

Espesor de película seca recomendado: 1.8-2.5 ml en 2 capas
 Punto de inflamabilidad: Ver SDS

	<u>Mezcla estándar</u>	<u>Mezcla estándar con 2350S</u>
Máx. COV (LE):	4.14 lb/gal (496 g/L)	4.09 lb/gal (490 g/L)
Máx. COV (AP):	3.52 lb/gal (422 g/L)	3.51 lb/gal (421 g/L)
Peso promedio por galón:	8.07 lb/gal (970 g/L)	8.06 lb/gal (970 g/L)
% prom. en peso de volátiles:	56.00%	55.26%
Promedio de % de peso de agua:	0.00%	0.00%
% prom. en peso de disolvente exento:	12.42%	11.71%
% prom. en vol. de agua:	0.00%	0.00%
% prom. en vol. de solventes exentos:	15.06%	14.20%

Cobertura teórica para mezcla estándar: 596.42 pies cuadrados (55.40 m²) por galón listo para rociar a 1 mil

Cobertura teórica para mezcla estándar con 2350s 609.33 pies cuadrados (56.60 m²) por galón listo para rociar a 1 mil



	Mezcla de múltiples componentes (3 partes de CC3100: 1 parte de CC3500)	Mezcla de múltiples componentes (3 partes de CC3100: 1 parte de CC3500) con 2350S	Mezcla de múltiples componentes (3 partes de CC3100: 1 parte de CC3500) con 459S
Máx. COV (LE):	4.13 lb/gal (495 g/L)	4.08 lb/gal (489 g/L)	4.18 lb/gal (500 g/L)
Máx. COV (AP):	3.55 lb/gal (425 g/L)	3.54 lb/gal (424 g/L)	3.59 lb/gal (431 g/L)
Peso promedio por galón:	8.08 lb/gal (970 g/L)	8.07 lb/gal (970 g/L)	8.07 lb/gal (970 g/L)
% prom. en peso de volátiles:	55.55%	54.84%	56.02%
% prom. en peso de agua:	0.00%	0.00%	0.00%
% prom. en peso de disolvente exento:	11.64%	10.97%	11.48%
% prom. en vol. de agua:	0.00%	0.00%	0.00%
% prom. en vol. de solventes exentos:	14.13%	13.32%	13.92%
Cobertura teórica:	603.87 pies cuadrados (56.10 m ²) por galón listo para rociar a 1 mil	616.35 pies cuadrados (57.26 m ²) por galón listo para rociar a 1 mil	596.76 pies cuadrados (55.44 m ²) por galón listo para rociar a 1 mil

ZONAS REGULADAS DE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones de uso y mezclado que se indican en el Cuadro de productos que cumplen con las normas de COV de su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por pintores profesionales capacitados. No apto para la venta ni uso por parte del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de las fichas de datos de seguridad (MSDS/SDS). Si se mezcla con otros componentes, la mezcla presentará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden provocar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. A las personas que padecen asma, alergias o antecedentes de problemas respiratorios no se les debe pedir que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama, sude ni aplique un recubrimiento en seco con soldadura si no cuenta con un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (NIOSH) o una ventilación adecuada, y guantes.

Revisado: febrero de 2025

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

