

# Procédure de réparation en utilisant la couche intermédiaire transparente Permacron®



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

La couche intermédiaire transparente Permacron® 9100 peut être utilisée pour réparer diverses couleurs OEM spéciales. Ces couches intermédiaires teintées peuvent être utilisées sur une couche de base Permacron® Série 293/295 ou sur Permahyd® Hi-TEC 480.

Il est possible que les produits mentionnés ici ne soient pas vendus dans votre région. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

9100  
9045 / 9049 / 9056 / 9057

### RÉDUCTEURS

Réducteur Permasolid® à faible émission de VOC 3394 moyen

### DURCISSEURS PERMASOLID À FAIBLE ÉMISSION DE COV

Durcisseur Permasolid® à faible émission de VOC 3194 moyen  
Durcisseur Permasolid® à faible émission de VOC 3196 lent

ou

### RÉDUCTEURS

Réducteur Permacron® 3363 moyen  
Réducteur Permacron® 3365 lent

### DURCISSEURS PERMASOLID VHS

Durcisseur Permasolid® VHS 3240 lent  
Durcisseur Permasolid® VHS 3245 extra lent

## RAPPORT DE MÉLANGE

### DURCISSEURS PERMASOLID À FAIBLE ÉMISSION DE COV

Composant	Volume
Permacron 9100	1
3394	1
3194 / 3196	+3%

### VISCOSITÉ D'APPLICATION

15 à 16 secondes à 68 °F/20 °C, DIN 4

### DURCISSEURS PERMASOLID VHS

Composant	Volume
Permacron 9100	1
3363 / 3365	1
3240 / 3245	+3%

### VISCOSITÉ D'APPLICATION

15 à 16 secondes à 68 °F/20 °C, DIN 4

### DURÉ DE VIE DU MÉLANGE

8 heures à 68°F/20°C une fois prêt à pulvériser

### CONSEILS SPÉCIAUX

1. Une couche d'accrochage n'est pas nécessaire mais elle peut être appliquée pour normaliser la tension de surface et aider à contrôler l'application lorsque la force de la teinte augmente
2. Le réducteur peut être abaissé à 50% si plus de 3 couches sont nécessaires pour atteindre la position de la couleur. Il est suggéré d'utiliser un panneau séparé car cette couche intermédiaire plus résistante peut nécessiter plus d'espace de raccord.



## APPLICATION

### SUBSTRATS

Couche de base Permacron Série 293/295 (couche de fond)  
 (Reportez-vous à la fiche technique 970.10 ou 970.13)  
 Permahyd® Hi-TEC 480 (couche de fond)  
 (Reportez-vous à la fiche technique 480.)

### CONFIGURATION DU PISTOLET PULVÉRISATEUR

HVLP	1,3-1,4 mm
Efficacité de transfert approuvée	1,2-1,3 mm

Veillez consulter les exigences de fabrication fournies par le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation.

### APPLICATION

- 1 à 3 couches, selon le besoin pour obtenir une concordance de couleur, avec un temps d'évaporation intermédiaire de 5 minutes entre les couches.

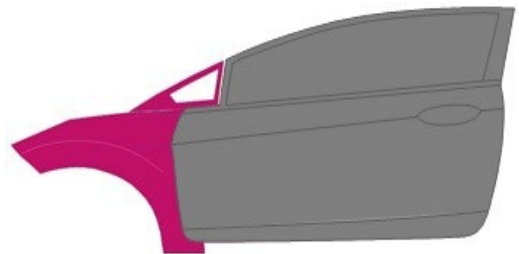
### Procédure de réparation en utilisant la couche intermédiaire transparente avec une couche de base Permacron® Série 293/295

#### 1. Vérifiez la couleur :

Créer un panneau d'essai pour établir le nombre de **couches intermédiaires teintées** nécessaires pour obtenir une concordance de couleur.

#### 2. Application de la couche de base :

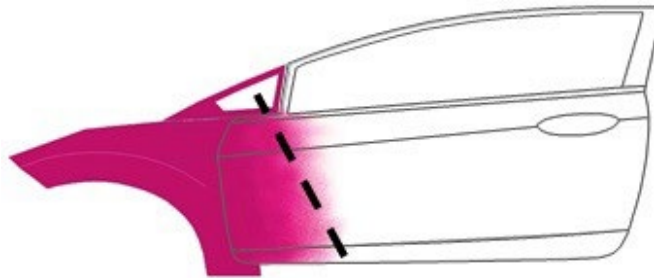
Masquez le panneau de raccord pour protéger la zone de dégradé d'une surpulvérisation (facultatif). Appliquez la couche de base Permacron® Série 293/295.



Pour les temps d'évaporation, veuillez vous reporter à la fiche technique sur la couche de base Permacron® Série 293/295.

**3. Raccord de la couche de base :**

Retirez le papier-cache si utilisé.  
Raccordez normalement la couche de base.  
(Reportez-vous à la fiche technique sur la couche de base Permacron® Série 293/295)  
Portez une attention particulière à la surpulsérisation.



Pour les temps d'évaporation, veuillez vous reporter à la fiche technique sur la couche de base Permacron® Série 293/295.

**4. Raccord de la couche intermédiaire teintée :**  
(Reportez-vous à l'étape 4 commune ci-dessous.)

OU

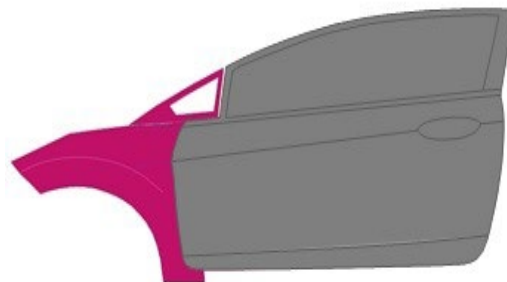
**Procédure de réparation en utilisant la couche intermédiaire 9100 avec le Permahyd® Hi-TEC 480**

**1. Vérifiez la couleur :**

Créer un panneau d'essai pour établir le nombre de **couches intermédiaires teintées** nécessaires pour obtenir une concordance de couleur.

**2. Application de la couche de base :**

Masquez le panneau de raccord pour protéger la zone de dégradé d'une surpulsérisation.  
Appliquez le Permahyd® Hi-TEC 480.



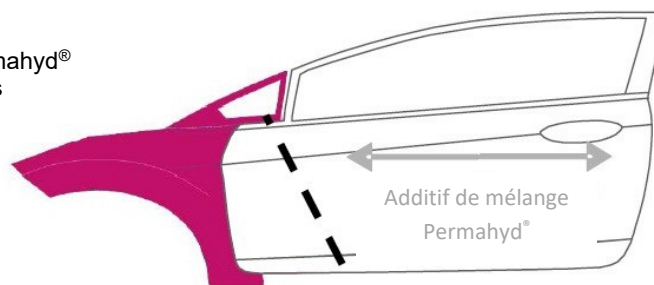
Appliquez la couche de base.  
1,5 couche



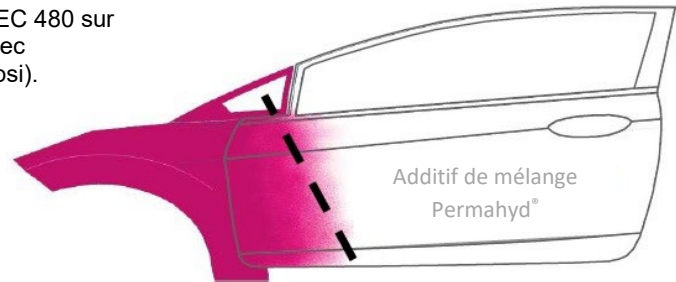
Pour les temps d'évaporation, veuillez vous reporter à la fiche technique sur le Permahyd® Hi-TEC 480.

**3. Raccord de la couche de base :**

Retirez le papier-cache.  
Appliquez l'additif de mélange Permahyd® 1050 ou 1051. Ne le soumettez pas à un temps d'évaporation.



Créez un dégradé du Permahyd® Hi-TEC 480 sur le panneau adjacent, en pulvérisant avec une pression réduite (minimum 20-24 psi). Portez une attention particulière à la surpulvérisation. Utilisez une technique de raccord allant de l'extérieur vers l'intérieur.



Raccord de la couche de base.  
1 passe de pulvérisation

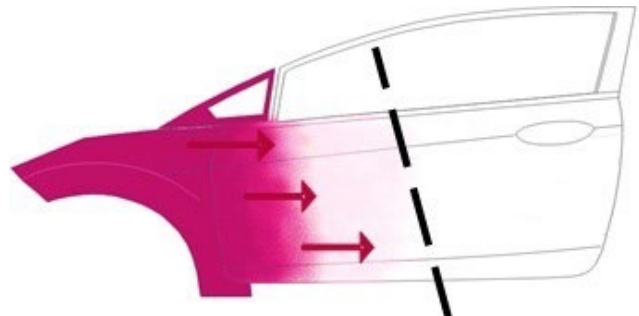


Pour les temps d'évaporation, veuillez vous reporter à la fiche technique sur le Permahyd® Hi-TEC 480.

**4. Raccord de la couche intermédiaire teintée :**  
(Reportez-vous à l'étape 4 commune ci-dessous.)

**4. Raccord de la couche intermédiaire teintée :**

Ajoutez sur la couche de base une **couche intermédiaire teintée** unique et vérifiez la concordance de couleur. Appliquez une ou plusieurs **couches intermédiaires teintées** supplémentaires, avec un temps d'évaporation minimum (2 à 5 minutes entre les couches), selon le besoin pour obtenir une concordance de couleur (en général, seules 2 couches sont nécessaires).

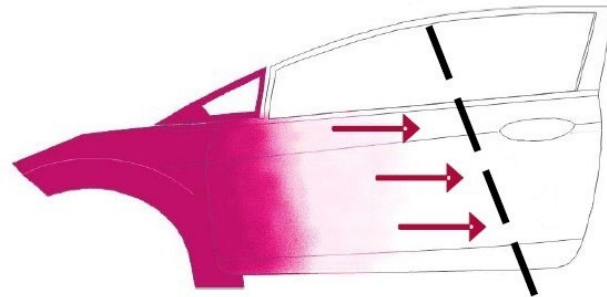


Zone noyée de la **couche intermédiaire teintée**

Pour les couches intermédiaires très pigmentées, il est suggéré d'appliquer une couche ouverte légère, avec un temps d'évaporation d'environ 1 minute.

Remarque importante : La **couche intermédiaire teintée** ne doit pas être appliquée sur l'ensemble du panneau de raccord car cela produirait une couleur plus foncée au bout du panneau.

Étagez la **couche intermédiaire teintée** à chaque nouvelle application pour de meilleurs résultats.



Zone noyée de la **couche intermédiaire teintée**.



## TEMPS DE SÉCHAGE

Temps d'évaporation : 20-30 minutes  
 Temps de séchage sur métal à 100°F/55°C : 10 minutes  
 \* Après la cuisson, laissez le(s) panneau(x) refroidir complètement.

Temps de ré-application maximal après activation et application : 8 heures.

Délai maximum avant l'application de la couche de finition : 24 heures. Un ponçage léger est nécessaire après plus de 24 heures.



Un ponçage intermédiaire minutieux avec du papier abrasif P1000-P2000 est facultatif.

## APPLICATION



Appliquez 1,5-2 couches transparentes de Permacron® ou Permasolid®.

## TEMPS DE SÉCHAGE

Veuillez vous référer à la fiche technique correspondant à la couche transparente Permacron® ou Permasolid® utilisée pour connaître les recommandations en matière de temps de séchage.



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

**Catégorie de revêtement :** Revêtement de couleur (durcisseur à faible émission de COV à réduction 1:1)

COV max (AP) : 108,7 g/l; 0,91 lb/gal  
 COV max (LE) : 3995,95 g/l; 3,30 lb/gal  
 Poids moyen par gallon : 1092 g/l; 9,11 lb/gal  
 Poids moyen de volatiles, en % : 84,7%  
 Poids moyen d'eau, en % : 0,2%  
 Poids moyen de solvant exempt de COV, en % : 74,5%  
 Volume moyen d'eau, en % : 0,2%

**Catégorie de revêtement :** Revêtement de couleur (durcisseur à faible émission de COV à réduction 2:1)

COV max (AP) : 143,57 g/l; 1,20 lb/gal  
 COV max (LE) : 395,83 g/l; 3,30 lb/gal  
 Poids moyen par gallon : 1106 g/l; 9,23 lb/gal  
 Poids moyen de volatiles, en % : 80,0%  
 Poids moyen d'eau, en % : 0,2%  
 Poids moyen de solvant exempt de COV, en % : 66,8%  
 Volume moyen d'eau, en % : 0,2%

**Catégorie de revêtement :** Revêtement de couleur (durcisseur VHS à réduction 1:1)

COV max (AP) : 560,7 g/l; 4,7 lb/gal  
 COV max (LE) : 729,4 g/l; 6,1 lb/gal  
 Poids moyen de volatiles, en % : 83,5%



---

## ZONES RÉGLEMENTÉES EN MATIÈRE DE COV

Ces instructions concernent l'utilisation de produits qui peuvent être contrôlés ou nécessitent des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les recommandations de mélange et d'utilisation dans le tableau de conformité des produits en matière de COV pour votre région.

---

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

**Date de révision : Décembre 2023**