

# Apprêt surfaçant gris Permasolid® 2.1 EP 4502



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Un apprêt surfaçant époxy à deux composants, sans chromate de zinc, conforme à la norme de 2,1 lb/gal de COV (250 g/l), offrant une résistance supérieure à la corrosion et une excellente adhérence pour les applications directes sur le métal. Destiné à être utilisé comme traitement du métal sous les Surfaçant Permasolid® ou comme scellant humide sur humide sur ces derniers.

**Il est possible que les produits mentionnés ici ne soient pas disponibles à la vente dans votre région. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.**



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Apprêt surfaçant gris Permasolid 2.1 EP 4502

### DURCISSEUR PERMASOLID EP

Durcisseur Permasolid 2.1 EP 4503

### RÉDUCTEURS

Réducteur Permasolid 3394 moyen à faible teneur en COV

### RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Volume
Apprêt surfaçant gris Permasolid 2.1 EP 4502	2
Durcisseur Permasolid 2.1 EP 4503	1
Réducteur Permasolid 3394 moyen à faible teneur en COV	+0 -10%

### VISCOSITÉ D'APPLICATION

En tant que scellant humide sur humide : 12 à 14 secondes à 68°F/20°C, DIN 4

### VIE EN POT

Approximativement 4-6 heures à 68°F/20°C une fois prêt à pulvériser.

### CONSEILS SPÉCIAUX

- Toute trace de rouille doit être éliminée avant l'application de l'apprêt surfaçant gris Permasolid 2.1 EP 4502
- Les substrats métalliques doivent être apprêtés dans la demi-heure qui suit le ponçage ou le reponçage et un nouveau nettoyage est nécessaire.
- N'utilisez pas sur des substrats réversibles ou des apprêts 1K.
- En cas de séchage à l'air, une température minimale de 59°F/15°C doit être maintenue pendant 12 heures.
- Les mastics 2K peuvent également être appliqués après un ponçage intermédiaire avec du P320-P400.
- L'apprêt surfaçant gris Permasolid 2.1 EP 4502 doit être soigneusement séché et poncé avec du P320 avant d'appliquer le Polyester 3508, un autre agent de remplissage carrosserie ou un scellant de joint.



## APPLICATION

### SUBSTRATS

Aluminium, acier galvanisé et acier inoxydable correctement nettoyés ou poncés  
 Acier nu  
 SMC, fibre de verre, agents de remplissage de carrosserie, mastics polyester  
 E-Couche parfaitement dégraissée et poncée  
 Peinture ancienne ou d'origine bien poncée et nettoyée (sauf supports réversibles, exemple : laque)

### COUCHE DE FINITION :

Avec la couche de base Permacron® série 293/295 ou le Permahyd® Hi-TEC 480.

### PRÉPARATION DE LA SURFACE : PRÉ-COUCHE POUR LA PROTECTION CONTRE LA CORROSION

1. Nettoyez soigneusement la surface conformément à la fiche technique Axalta™
2. Finissez de poncer le métal nu avec du P320
3. Nettoyez la surface conformément à la fiche technique du nettoyant antisilicone Axalta™

### PRÉPARATION DE LA SURFACE : Scellant humide sur humide

1. Nettoyez soigneusement la surface conformément à la fiche technique du nettoyant antisilicone Axalta™
2. Utilisez d'abord un tampon à frotter pour les zones à sceller où il n'est pas possible de poncer avec une ponceuse DA
3. Poncez le panneau selon les recommandations de la fiche technique de la couche de finition
4. Nettoyez la surface conformément à la fiche technique du nettoyant antisilicone Axalta™

### CONFIGURATION DU PISTOLET PULVÉRISATEUR\*

HVLP	1,3-1,4 mm
Efficacité de transfert approuvée	1,2-1,3 mm

\*Veuillez consulter le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation.

## APPLICATION

### En tant que scellant humide sur humide :

Appliquez une couche humide moyenne. L'épaisseur du film à sec doit être de 0,8 à 1,0 mil en tant que scellant humide sur humide sans ponçage sur l'aluminium, l'acier galvanisé, l'acier au carbone et l'acier inoxydable.

### Comme couche d'apprêt/de scellant

Appliquez une couche humide moyenne.  
 Prévoyez un temps d'évaporation de 10 à 15 minutes  
 Appliquez une deuxième couche humide moyenne. L'épaisseur du film sec doit être de 2,0-2,2 mils

### ÉPAISSEUR DE FILM RECOMMANDÉE

0.8 - 1,0 mil d'épaisseur de film sec pour le scellant humide sur humide :  
 Deux couches d'apprêt permettent d'obtenir un film rapidement et ralentissent le temps de séchage de la couche de finition à 90 minutes minimum. Vous pouvez appliquer jusqu'à 2 couches (2,0 - 2,2 mils) en tant qu'apprêt/scellant sans ponçage.



## TEMPS DE SÉCHAGE

### SÉCHAGE À L'AIR

Ponçage des impuretés :	30-60 minutes
Couche de finition :	35-50 minutes (1 couche DTM)
	60-90 minutes (2 couches DTM)

### SÉCHAGE PAR INFRAROUGE

Reportez-vous au Guide Infrarouge pour les recommandations de configuration

Remarque : Pour l'utilisation sous l'agent de remplissage de carrosserie, laissez sécher pendant la nuit (minimum 16 heures) ou cuisez au four pendant 20 minutes à 140°F (60°C).

### Conseils pour réussir

La température de l'air ambiant (supérieure à 70°F / 21°C) et la circulation de l'air maximisent les performances du produit.

### NOUVELLE COUCHE DE PRODUIT IDENTIQUE

L'apprêt surfaçant gris Permasolid 2.1 EP 4502 peut être recouvert à n'importe quel stade de durcissement. Le produit peut être recouvert dans les 24 heures en séchant à l'air sans ponçage.

### SURCOUCHE :

L'apprêt surfaçant gris Permasolid 2.1 EP 4502 peut être recouvert avec des surfaçants Permasolid et du Polyester 3508 après un ponçage intermédiaire avec du P320.

### COUCHE DE FINITION :

Si l'apprêt surfaçant gris Permasolid 2.1 EP 4502 est cuit ou séché à l'air pendant plus de 24 heures, il doit être poncé avec du P400-P600 avant d'être recouvert d'une couche de finition.



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

**Catégorie de revêtement :** Apprêt surfaçant (2:1 +10% 3394)

COV max. (AP) : 94 g/l; 0,8 lb/gal

COV max. (LE) : 192 g/l; 1,6 lb/gal

Poids moyen par gallon : 1407 g/l; 11,74 lb/gal

Poids moyen (%) de volatiles : 52,7%

Poids moyen (%) d'eau : 0,0%

Poids moyen (%) de solvant exempt : 46,2 %

Volume moyen (%) d'eau : 0,0%

Vol. moyen (%) de solvant exempt : 52,4%

Couverture théorique : 607,4 pieds carrés @ 1 mil

## ZONES RÉGLEMENTÉES EN MATIÈRE DE COV

Ces instructions concernent l'utilisation de produits qui peuvent être contrôlés ou nécessitent des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les recommandations de mélange et d'utilisation dans le tableau de conformité des produits en matière de COV pour votre région.

---

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

**Date de révision : Janvier 2022**