

Fiche technique

Processus de réparation des couches de vernis teintés 2K

Il vous faudra Permasolid® Clear Coat Color Additive 9045 Spies Hecker® pour teinter votre vernis transparent existant afin de contretyper et de réparer des bleus d'origine, comme le bleu Ford Z9. La couche de vernis teinté bleu ainsi obtenue peut être utilisée sur les laques de base Permacron® Base Coat Series 293/295 (reportez-vous à la page 3) ou Permahyd® Hi-TEC 480 (reportez-vous à la page 4).

Ce produit est conçu pour un usage professionnel sur véhicules seulement.



Substrats appropriés : Permacron® Series 293/295 (couche de base)
(Consultez la fiche technique 970.10 ou 970.13)
Permahyd® Hi-TEC 480 (couche de base)
(Consultez la fiche technique 480)

Rapport de mélange avec des durcisseurs HS :



Consultez le tableau de mélange ci-dessous.

Rapport de mélange avec des durcisseurs VHS :





Consultez le tableau de mélange ci-dessous.

Rapport de mélange avec des durcisseurs à faibles COV dans les régions réglementées :



Consultez le tableau de mélange ci-dessous.

Durée de vie du mélange : Prêt à l'emploi : environ ½ - 1 Heure à 20 °C/68 °F.

Méthode d'application	HVLP 	Efficacité de transfert approuvée 
	Consulter le mode d'emploi du fabricant du pistolet et les règlements locaux pour connaître les recommandations relatives à la pression de pulvérisation adéquate.	
Buse	1,3 – 1,4 mm	1,2 – 1,3 mm
Viscosité à l'application : 4 mm, 20 °C/68 °F, DIN 4	Consulter la FT pour connaître la plage de viscosité du vernis Permacron® ou Permasolid® respectif à utiliser.	
Dilution à 20 °C/68 °F (température du matériau)	Consulter la FT pour connaître la plage de viscosité du vernis Permacron® ou Permasolid® respectif à utiliser.	
Nombre de couches	1 – 2 couches, au besoin, pour contretyper la couleur. Consulter la FT pour connaître les temps d'évaporation recommandés entre les couches pour le vernis Permacron® ou Permasolid® respectif à utiliser.	

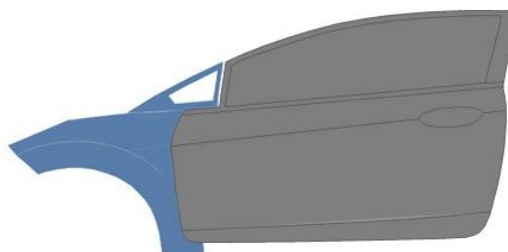
Processus de réparation des couches de vernis teintés 2K avec Permacron® Series 293/295

1. Vérification de la couleur :

Créez un panneau d'essai pour déterminer le nombre de couches de vernis **teinté** requises pour contretyper la couleur.

2. Application de la laque de base :

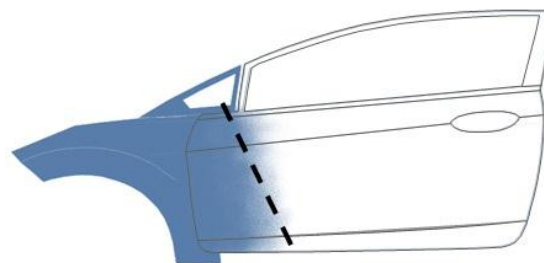
Masquez le panneau de fusion pour protéger la zone de fusion contre la surpulvérisation (facultatif) Appliquez Permacron® Series 293/295.



Pour connaître les temps d'évaporation, consultez la FT de Permacron® Series 293/295.

3. Fusion de la laque de base :

Enlevez le papier-cache si vous en avez utilisé.
Fusionnez la laque de base normalement. (Consultez la FT de Permacron® Series 293/295).
Prenez soin d'éviter la dérive de surpulvérisation.



Pour connaître les temps d'évaporation, consultez la FT de Permacron® Series 293/295.

4. Fusion de la couche de vernis teinté : (reportez-vous à l'étape 4 ci-dessous)

OU

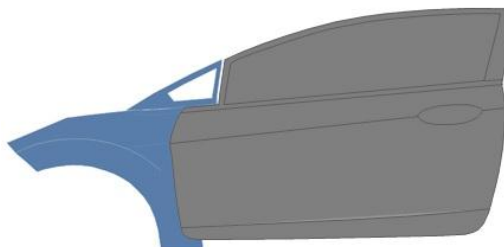
Processus de réparation des couches de vernis teintés 2K avec Permahyd® Hi-TEC 480

1. Vérification de la couleur :

Créez un panneau d'essai pour déterminer le nombre de couches de vernis **teinté** requises pour contretyper la couleur.

Application de la laque de base :

Masquez le panneau de fusion pour protéger la zone de fusion contre la surpulsérisation (facultatif) Appliquez Permahyd® Hi-TEC 480.



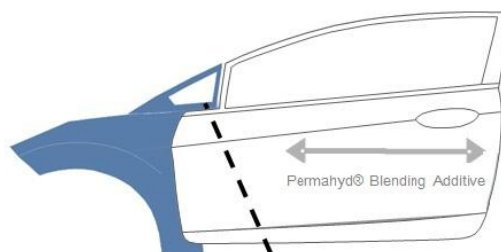
Appliquez 1,5 couche de laque de base



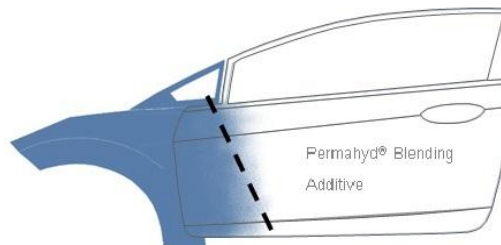
Pour connaître les temps d'évaporation, consultez la FT de Permahyd® Hi-TEC 480

2. Fusion de la laque de base :

Enlevez le papier-cache.
Appliquez Permahyd® Blending Additive 1050 ou 1051. Ne laissez pas évaporer.



Fusionnez Permahyd® Hi-TEC 480 dans le panneau adjacent à l'aide d'une pression réduite (minimum de 20-24 lb/po²). Prenez soin d'éviter la dérive de surpulsérisation. Utilisez la technique de fusion de l'extérieur vers l'intérieur.



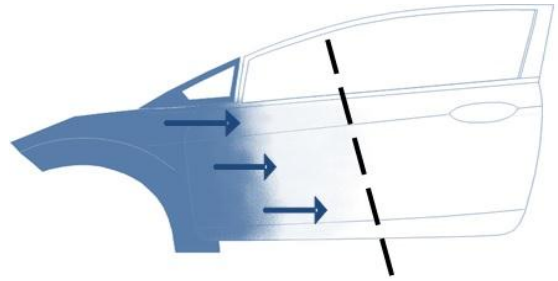
Fusion de la laque de base en 1 étape de pistolage



Pour connaître les temps d'évaporation, consultez la FT de Permahyd® Hi-TEC 480.

3. Fusion du vernis teinté

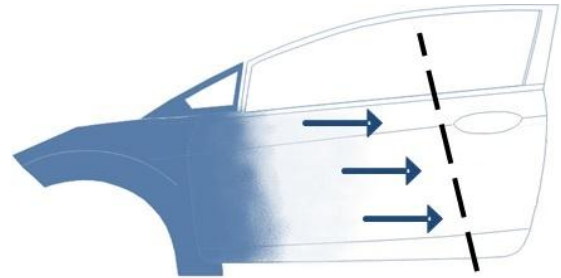
Recouvrez la laque de base d'une seule couche de vernis **teinté** et vérifiez le contretypage. Appliquez une ou d'autres couche(s) de vernis **teinté** en laissant évaporer au moins 2 – 5 minutes entre les couches, selon le vernis choisi, au besoin, pour atteindre le contretypage de la couleur (en général, 2 couches uniquement sont requises).



Zone d'estompage de la couche de vernis **teinté**.

Remarque importante : Le vernis **teinté** ne doit pas être appliqué sur tout le panneau de fusion, sinon vous obtiendrez une couleur plus foncée au bout du panneau.

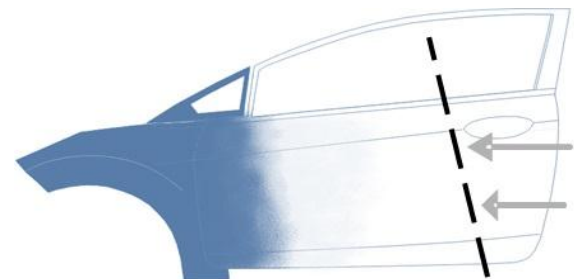
Pour des résultats optimums, décalez le vernis teinté à chaque nouvelle application.



Zone d'estompage de la couche de vernis **teinté**.

4. Fusion de la couche de vernis :

Appliquez une seule couche de vernis **non teinté** Permacron® ou Permasolid®, de l'extérieur vers l'intérieur.



Laque de base fusionnée

Fusionnez le vernis **non teinté** en mouillé-sur-mouillé dans le vernis **teinté**.



Consultez la FT du vernis Permacron® ou Permasolid® respectif.



Pour connaître les temps d'évaporation, consultez la FT du vernis Permacron® ou Permasolid® respectif.

En raison de la faible concentration de pigments requise pour le vernis **teinté** Ford Z9, il n'est pas nécessaire d'appliquer une autre couche de vernis **non teinté** comme certaines autres couleurs l'exigent. En présence d'un défaut et qu'il faut poncer et polir, l'application d'une autre couche est possible.

Terminez la réparation selon le cycle de cuisson normal requis pour le vernis Permacron® ou Permasolid® utilisé.



Conseils spéciaux :

1. Il est possible d'ajouter 15 % de Permasolid® Elastic Additive 9050 au vernis teinté Permacron® ou Permasolid®. Il faut mélanger Permasolid® Elastic Additive 9050 avec le vernis teinté ou non teinté avant l'ajout du durcisseur et du diluant. Remarque : Si vous ajoutez du Permasolid® Elastic Additive 9050 au vernis teinté, vous devriez en ajouter la même quantité au vernis non teinté Permacron® ou Permasolid®.

Renseignements de mélange du 9045 et du vernis Permacron® ou Permasolid® avec des *durcisseurs HS* – Activez et diluez le vernis après l'avoir teinté.

Vernis Permacron® ou Permasolid® Spies Hecker®	Vernis Permacron® ou Permasolid® au poids	Permasolid® Clear Coat Color Additive 9045 au poids	Rapport de mélange selon la FT du vernis Permacron® ou Permasolid® Spies Hecker®	Conseils spéciaux
Permacron® MS Express Clear Coat 8046	100 grammes	1,0 gramme	2:1 + 0 – 5 %	Conforme uniquement lorsque le vernis teinté est utilisé sur une laque de base hydrodiluable.
Permacron® MS Clear Coat 8180	100 grammes	1,0 gramme	2:1	Conforme uniquement lorsque le vernis teinté est utilisé sur une laque de base hydrodiluable.
Permasolid® HS Clear Coat 8035	100 grammes	1,0 gramme	2:1 + 0 – 5 %	
Permasolid® Low VOC Clear Coat 8096	100 grammes	1,0 gramme	3:2 + 5 %	

Renseignements de mélange du 9045 et du vernis Permacron® ou Permasolid® avec des durcisseurs VHS – Activez et diluez le vernis après l'avoir teinté.

Vernis Permacron® ou Permasolid® Spies Hecker®	Vernis Permacron® ou Permasolid® au poids	Permasolid® Clear Coat Color Additive 9045 au poids	Rapport de mélange selon la FT du vernis Permacron® ou Permasolid® Spies Hecker®	Conseils spéciaux
Permasolid® HS Optimum Clear Coat 8600	100 grammes	1,0 gramme	3:1 + 0 - 5%	
Permacron® MS Express Clear Coat 8046	100 grammes	1,0 gramme	3:1 + 10 %	Conforme uniquement lorsque le vernis teinté est utilisé sur une laque de base hydrodiluable.
Permacron® MS Clear Coat 8180	100 grammes	1,0 gramme	3:1 + 10 %	Conforme uniquement lorsque le vernis teinté est utilisé sur une laque de base hydrodiluable.
Permasolid® HS Clear Coat 8035	100 grammes	1,0 gramme	3:1 +15 – 20 %	
Permasolid® HS Diamond Clear Coat 8450	100 grammes	1,0 gramme	3:1 + 0 – 5 %	
Permasolid® Low VOC Clear Coat 8096	100 grammes	1,0 gramme	5:2 + 20 %	

Renseignements de mélange du 9045 et du vernis Permasolid® avec des durcisseurs à faibles COV

Vernis Permacron® ou Permasolid® Spies Hecker®	Vernis Permacron® ou Permasolid® au poids	Permasolid® Clear Coat Color Additive 9045 au poids	Rapport de mélange selon la FT du vernis Permacron® ou Permasolid® Spies Hecker®	Conseils spéciaux
Permasolid® Low VOC Clear Coat 8096	100 grammes	1,0 gramme	2:1 + 10 – 15 %	
Permasolid® Low VOC Clear Coat 8098	100 grammes	1,0 gramme	2:1 + 5 %	

Renseignements importants sur la réglementation

Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles «prêtes à l'emploi» du revêtement.

Catégorie de COV	COV (tel qu'emballé/moins exemptions)	Poids d'un gallon	% pds, composés volatils, eau et exemptions	% vol. solides
Vernis de finition	515/522 g/l	8,21 lb/gal.	53,4 %, 0,002 %, 1,08 %	40,3 %
Vernis de finition élastomérique	494/500 g/l	8,31 lb/gal.	50,5 %, 0,002 %, 0,93 %	43,05 %
Vernis de finition avec durcisseurs VHS	491/491 g/l	8,33 lb/gal.	49,3 %, 0,003 %, 0,0 %	44,32 %
Vernis élastomérique avec durcisseurs VHS	487/487 g/l	8,38 lb/gal.	48.4 %, 0,004 %, 0,0 %	45,17 %

- Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales

SPIES HECKER, INC.
47818 West Anchor Court
Plymouth, MI 48170
Tél. 800-447-7437 (800-44-SPIES)
Télé. 734-354-3405
www.SpiesHeckerUSA.com

