

Procédure de réparation de couche intermédiaire teintée 2K



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Couches intermédiaires teintées 2K : une couche intermédiaire diamant Permasolid® 2K, MC 0001, une couche intermédiaire rouge transparente Permasolid® 2K, MC 0002, ou une couche intermédiaire bleue transparente Permasolid® 2K, MC 0003, sera nécessaire en combinaison avec une **couche transparente Permasolid® 8096 à faible émission de COV** ou une **couche transparente Permasolid® HS 8035**, utilisée comme couche transparente de raccord **non teintée**, pour réparer diverses couleurs OEM spéciales. **Ces couches intermédiaires teintées** peuvent être utilisées sur une couche de base Permacron® Série 293/295 ou sur Permahyd® Hi-TEC 480.

Il est possible que les produits mentionnés ici ne soient pas vendus dans votre région. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Reportez-vous aux tableaux de mélange ci-dessous.

RAPPORT DE MÉLANGE

DURCISSEURS PERMASOLID HS

Reportez-vous aux tableaux de mélange ci-dessous.

DURCISSEURS PERMASOLID VHS

Reportez-vous aux tableaux de mélange ci-dessous.

DURCISSEURS PERMASOLID À FAIBLE ÉMISSION DE COV

Composant	Volume
MC 0001, MC 0002, ou MC 0003	2
3192 / 3194 / 3196	1
3394 / 3392	+10-15%

COUCHE INTERMÉDIAIRE ÉLASTIQUE – DURCISSEURS PERMASOLID À FAIBLE ÉMISSION DE COV

MC 0001, MC 0002, ou MC 0003	2
9050	+15%
3192 / 3194 / 3196	1
3394 / 3392	+10-15%

DURCISSEURS PERMASOLID HS

Informations de mélange pour MC 0001, MC 0002, MC 0003 ou 8096 avec des durcisseurs HS

Composant	Pinte	Pinte	Pinte	Quart	Quart	Quart
	Réduction de 5 %	Réduction de 10%	Réduction de 15%	Réduction de 5 %	Réduction de 10%	Réduction de 15%
MC 0001, MC 0002, MC 0003 ou 8096	289,6	276,5	264,5	579,3	553,0	528,9
3307, 3309, 3310, 3315, 3320 ou 3325	182,9	174,6	167,0	365,8	349,2	334,0
3363, 3230, 3240 ou 8580	20,3	38,8	55,7	40,7	77,6	111,4

Information de mélange pour MC 0001, MC 0002, MC 0003 ou 8096 élastique avec des durcisseurs HS

Composant	Pinte	Pinte	Pinte	Quart	Quart	Quart
	Réduction de 5 %	Réduction de 10%	Réduction de 15%	Réduction de 5 %	Réduction de 10%	Réduction de 15%
MC 0001, MC 0002, MC 0003 ou 8096	251,9	240,4	230,0	503,7	480,8	459,9
9050 (15 %)	38,8	37,1	35,5	77,7	74,1	70,9
3307, 3309, 3310, 3315, 3320 ou 3325	182,9	174,6	167,0	365,8	349,2	334,0
3363, 3230, 3240 ou 8580	20,3	38,8	55,7	40,7	77,6	111,4

DURCISSEURS PERMASOLID VHS

Informations de mélange pour MC 0001, MC 0002, MC 0003 ou 8096 avec des durcisseurs VHS

Composant	Pinte	Pinte	Quart	Quart
	Réduction de 20%	Réduction de 25 %	Réduction de 20%	Réduction de 25%
MC 0001, MC 0002, MC 0003 ou 8096	301,7	289,6	603,4	579,3
3220, 3230, 3240 ou 3245	120,8	116,0	241,6	232,0
3363, 3230, 3240 ou 8580	71,2	85,5	142,5	171,0

Information de mélange pour MC 0001, MC 0002, MC 0003 ou 8096 élastique avec des durcisseurs VHS

Composant	Pinte	Pinte	Quart	Quart
	Réduction de 20%	Réduction de 25 %	Réduction de 20%	Réduction de 25%
MC 0001, MC 0002, MC 0003 ou 8096	262,4	251,9	524,7	503,7
9050 (15 %)	40,5	38,8	80,9	77,7
3220, 3230, 3240 ou 3245	120,8	116,0	241,6	232,0
3363, 3230, 3240 ou 8580	71,2	85,5	142,5	171,0

VISCOSITÉ D'APPLICATION

15 à 16 secondes à 68°F/20°C, DIN 4

DURÉ DE VIE DU MÉLANGE

Approximativement 0,5 à 1 heure à 68 °F/20 °C une fois prêt à pulvériser.

CONSEILS SPÉCIAUX

- Il est possible d'ajouter 15 % d'additif élastique Permasolid® 9050 à la couche intermédiaire teintée Permasolid® et à la **couche transparente Permasolid® 8096 à faible émission de COV**. L'additif élastique Permasolid® 9050 doit être mélangé avec la **couche intermédiaire teintée** ou la **couche transparente non teintée** avant l'ajout du durcisseur et du réducteur. Remarque : Si de l'additif élastique Permasolid® 9050 est ajouté à la **couche intermédiaire teintée**, la même quantité doit également être ajoutée à la **couche transparente Permasolid® 8096 à faible émission de COV** et à la **couche transparente finale**.



APPLICATION

SUBSTRATS

Couche de base Permacron Série 293/295 (couche de fond)
(Reportez-vous à la fiche technique 970.10 ou 970.13)
Permahyd® Hi-TEC 480 (couche de fond)
(Reportez-vous à la fiche technique 480.)

CONFIGURATION DU PISTOLET PULVÉRISATEUR

HVLP 1,3-1,4 mm
Efficacité de transfert approuvée 1,2-1,3 mm

Veuillez consulter le fabricant du pistolet et la législation locale pour obtenir les recommandations appropriées en matière de pression de pulvérisation.

APPLICATION

- 1 à 3 couches, selon le besoin pour obtenir une concordance de couleur, avec un temps d'évaporation intermédiaire de 2 à 5 minutes entre les couches si plusieurs couches sont nécessaires.

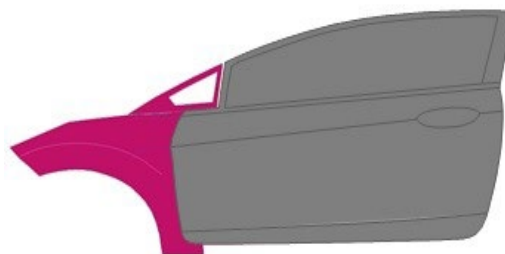
Procédure de réparation de couche intermédiaire teintée 2K avec une couche de base Permacron® Série 293/295

1. Vérifiez la couleur :

Créez un panneau d'essai afin d'établir le nombre de **couches intermédiaires teintées** nécessaires pour obtenir la couleur désirée.

2. Application de la couche de base :

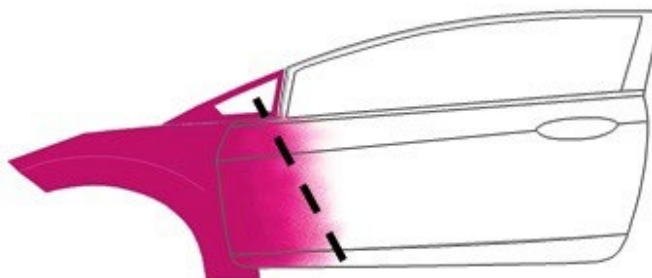
Masquez le panneau de raccord pour protéger la zone de raccord de la surpulsérisation (facultatif).
Appliquez la couche de base Permacron® Série 293/295.



Pour les temps d'évaporation, veuillez vous reporter à la fiche technique sur la couche de base Permacron® Série 293/295.

3. Raccord de la couche de base :

Retirez le papier-cache si utilisé.
Raccordez normalement la couche de base.
(Reportez-vous à la fiche technique sur la couche de base Permacron® Série 293/295.)
Portez une attention particulière à la surpulsérisation.



Pour les temps d'évaporation, veuillez vous reporter à la fiche technique sur la couche de base Permacron® Série 293/295.

4. Raccord de la couche intermédiaire teintée :
(Reportez-vous à l'étape 4 commune ci-dessous.)

OU

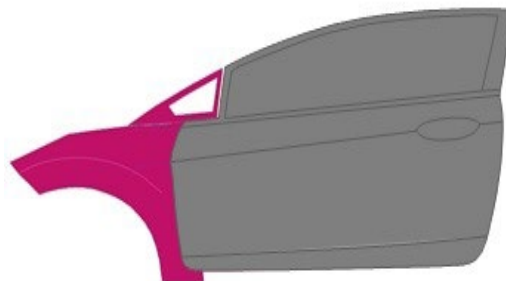
Procédure de réparation de couche intermédiaire teintée 2K avec Permahyd® Hi-TEC 480

1. Vérifiez la couleur :

Créez un panneau d'essai afin d'établir le nombre de **couches intermédiaires teintées** nécessaires pour obtenir la couleur désirée.

2. Application de la couche de base :

Masquez le panneau de raccord pour protéger la zone de raccord de la surpulsérisation. Appliquez le Permahyd® Hi-TEC 480.



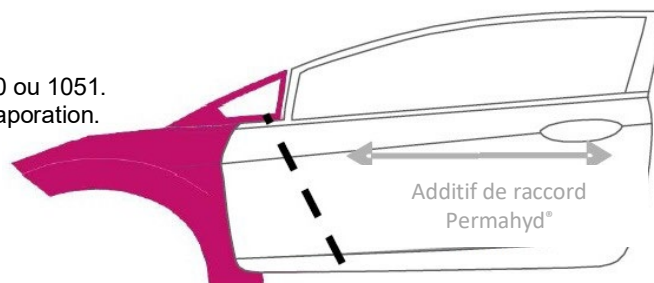
Appliquez la couche de base.
1,5 couche



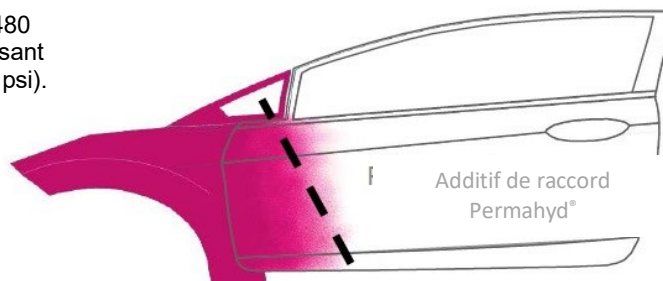
Pour les temps d'évaporation, veuillez vous reporter à la fiche technique sur le Permahyd® Hi-TEC 480.

3. Raccord de la couche de base :

Retirez le papier-cache. Appliquez l'additif de raccord Permahyd® 1050 ou 1051. Ne soumettez pas à un temps d'évaporation.



Raccordez le Permahyd® Hi-TEC 480 sur le panneau adjacent, en pulvérisant à pression réduite (minimum 20-24 psi). Portez une attention particulière pour éviter la surpulsérisation. Utilisez une technique de raccord allant de l'extérieur vers l'intérieur.





Raccord de la couche de base.
1 passe de pulvérisation

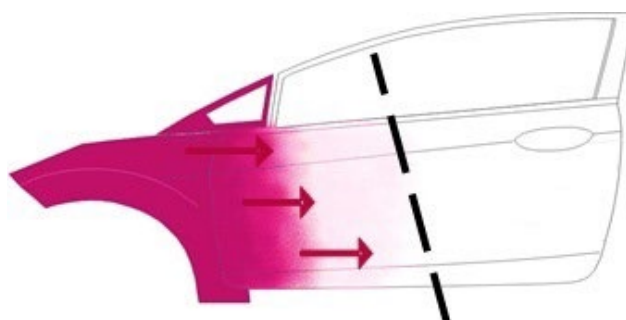


Pour les temps d'évaporation, veuillez vous reporter à la fiche technique sur le Permahyd® Hi-TEC 480.

4. Raccord de la couche intermédiaire teintée :
(Reportez-vous à l'étape 4 commune ci-dessous.)

4. Raccord de la couche intermédiaire teintée :

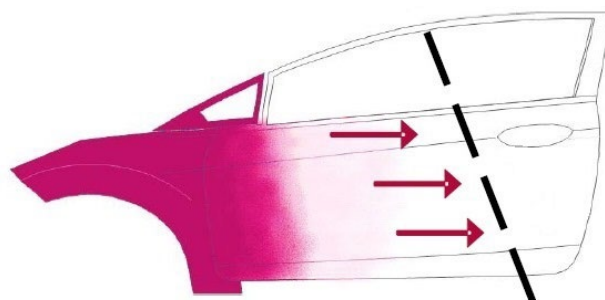
Ajoutez sur la couche de base une seule **couche intermédiaire teintée** et vérifiez la concordance de couleur. Appliquez une ou plusieurs **couches intermédiaires teintées** supplémentaires, avec un temps d'évaporation minimum (2 à 5 minutes entre les couches), selon le besoin pour obtenir une concordance de couleur (en général, seules 2 couches sont nécessaires).



Zone noyée de la **couche intermédiaire teintée**.

Remarque importante : La **couche intermédiaire teintée** ne doit pas être appliquée sur l'ensemble du panneau de raccord, sinon cela produira une couleur plus foncée au bout du panneau.

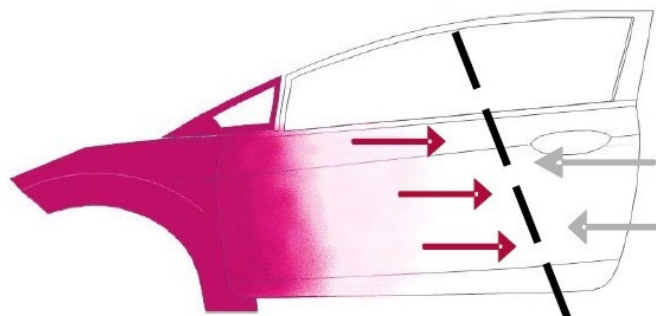
Pour de meilleurs résultats, étagez la **couche intermédiaire teintée** à chaque nouvelle application.



Zone noyée de la **couche intermédiaire teintée**.

5. Raccord de la couche transparente :

Appliquez une seule **couche transparente Permasolid® 8096 à faible émission de COV (non teintée)** ou une **couche transparente Permasolid® HS 8035** de l'extérieur vers l'intérieur.



Raccord de la couche transparente Permasolid® 8096 à faible émission de COV (non teintée) ou de la couche transparente Permasolid® HS 8035 (non teintée).

Raccordez la **couche transparente Permasolid® à faible teneur en COV 8096** ou la **couche transparente Permasolid® HS 8035**, mouillé sur mouillé, sur la **couche intermédiaire teintée**.



TEMPS DE SÉCHAGE

CUISSON BASSE TEMPÉRATURE

Temps d'évaporation : 0 à 5 minutes
 Temps de séchage sur métal à 130°F/55°C : 15 minutes

6. Après la cuisson, laissez le(s) panneau(x) refroidir complètement.

Un ponçage intermédiaire minutieux avec du papier abrasif P1000-P2000 est facultatif.



APPLICATION

7. Appliquez 1,5-2 couches transparentes Permacron® ou Permasolid®.



TEMPS DE SÉCHAGE

Veuillez vous référer à la fiche technique correspondant à la couche transparente Permacron® ou Permasolid® utilisée pour connaître les recommandations en matière de temps de séchage.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Toutes les valeurs correspondent au produit prêt à pulvériser

COV max (LE) : 473,7 g/l (4,0 lb/gal)
COV max (AP) : 417,8 g/l (3,5 lb/gal)
Poids moyen/gal : 8,65 lb/gal
Poids moyen de volatiles, en % : 54,46%
Poids moyen de solvant exempt de COV, en % : 14,06%
Poids moyen d'eau, en % : 0,001%
Poids moyen de solvant exempt de COV, en % : 11,83%
Poids moyen d'eau, en % : 0,001%
Point d'éclair : Reportez-vous à la fiche signalétique
Couverture théorique : 664,1 pieds carrés/gal à 1 mil

ZONES RÉGLEMENTÉES EN MATIÈRE DE COV

Ces instructions concernent l'utilisation de produits qui peuvent être contrôlés ou nécessitent des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les recommandations de mélange et d'utilisation dans le tableau de conformité des produits en matière de COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.

Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

Date de révision : Décembre 2021

Aux États-Unis:
1.888.371.3313
spieshecker.us

Au Canada:
1.800.668.6945
spieshecker.ca

