



COUCHE DE FOND CROMAX^{md} XP



GÉNÉRAL

DESCRIPTION

Une couche de fond à base de solvant avec d'excellentes capacités de couleur pour contretyper les palettes de couleurs modernes à haute saturation. D'excellentes correspondances de couleurs sont disponibles dans un large choix de couleurs unies, métalliques, nacrées et à effets spéciaux pour les réparations ponctuelles, de panneaux et globales.

Les produits référencés ici peuvent ne pas être disponibles à la vente sur votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître la disponibilité des produits.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Couche de base Axalta (qualité XP)

XP1060	65°F (18 °C)
XP1070	75°F (24 °C)
XP1080	85°F (29 °C)
XP1090	95°F (35 °C)
XP1099	+99°F (41 °C)

Activateurs de couche transparente Cromax (en option)

	65°F (18 °C)	75°F (24 °C)	85°F (29 °C)	95°F (35 °C)
Réparation ponctuelle	XP1060 TM	XP1070 TM	XP1080 TM	XP1090 TM
Réparation de panneaux	XP1060 TM	XP1070 TM	XP1080 TM	XP1090 TM
Peinture complète	XP1070 TM	XP1080 TM	XP1090 TM	XP1099 TM

Conseils pour réussir

- Le fusionneur RTS peut être ajouté à la couche de fond RTS pour fusionner les couleurs sensibles, comme les couleurs ultra-métalliques.

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Volume
Couche de fond Cromax XP	2
Diluant XP10 <u>X</u> 0 (<u>X</u> =60,70,80,90,99)	1

Possibilité d'activation :

Pour assurer une performance optimale, ajoutez 1 oz (30 ml) d'activateur de couche transparente par pinte de couche de fond prête à l'emploi Cromax XP.

Conseils pour réussir

- Utilisez un bâton mélangeur, un bol mélangeur ou une balance pour des mesures précises.
- Utilisez une couche de base activée dans les 8 heures.

VISCOSITÉ

20 à 22 secondes dans une coupe Zahn n° 2

DURÉE DE VIE EN POT

- Indéfini (non activé)
- 8 heures (activé)



ADDITIFS

Accélérateur :	Non recommandé
Éliminateur d'yeux-de-poisson :	Non recommandé
Additif plastifiant :	Non recommandé

Conseils pour réussir

- Si des yeux de poisson apparaissent, laissez la couche de base sécher complètement, puis appliquez des couches sèches de couche de base pour combler la zone affectée.

NUANÇAGE

- Ne dépassez pas 5 % avec les couleurs de mélange XP3XX.



APPLICATION

SUBSTRATS

Finitions OEM correctement poncées

Apprêt surfacant productif ChromaPremier^{md} Pro 33430S^{mc}

Apprêt garnissant uréthane 2K ChromaBase^{md} « 4 to 1 » 7701S^{mc} / 7704S^{mc} / 7707S^{mc}

Apprêt scellant ChromaPremier^{md} Pro 44410S^{mc} / 44440S^{mc} / 44470S^{mc}

Scellant à l'uréthane ChromaBase^{md} « 4 to 1 » 7710S^{mc} / 7740S^{mc} / 7770S^{mc}

PRÉPARATION DE SURFACE

Préparez toutes les surfaces à repeindre en utilisant les systèmes de sous-couche recommandés, en suivant les procédures recommandées.

PONÇAGE

	Ponçage sans scellant	Ponçage avec scellant
Mécanique à sec	P500	P400
Mains sèches	P500	P500
Mouillé	P600 ou plus fin	P500 ou plus fin

RÉGLAGES DU PISTOLET

	Taille de la pointe
Conforme	
Alimentation par gravité :	1,3 à 1,4 mm

HVLP / grand volume, basse pression	
Alimentation par gravité :	1,3 à 1,4 mm

PRESSION DE L'AIR

	Retouche/panneau/peinture complète
Conforme	
Alimentation par gravité :	18-26 psi au pistolet

HVLP / grand volume, basse pression	
Alimentation par gravité :	8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air

Reportez-vous aux instructions du fabricant pour connaître les recommandations spécifiques au pistolet pulvérisateur.

APPLICATION

Appliquez deux à trois couches intermédiaires jusqu'à l'opacification ou à l'obtention du contretypage. La distance recommandée du pistolet est de 4 à 8 pouces (10 à 20 cm). Laisser évaporer cinq minutes entre les couches, si nécessaire.

Pour les couleurs à haute teneur en aluminium, une couche « à effet » peut être appliquée pour l'orientation des paillettes :

Appliquez la couche d'effet immédiatement après l'obtention de l'opacité; allongez la distance du pistolet à environ 2 pouces (5 cm), tout en maintenant une pression complète sur la gâchette, avec une vitesse et un chevauchement normaux.



NETTOYAGE

Nettoyez l'équipement de pulvérisation immédiatement après utilisation avec le nettoyant pour pistolets et équipements Axalta 105 ou Axalta 107.

FUSION

- Effilez chaque couche consécutive pour faire fondre la nouvelle couleur dans la couleur existante.
- Pour les familles de couleurs ultra-métalliques, des options de fusion sont disponibles. Consultez la page « fusion des couleurs ultra-métalliques ».

Conseils pour réussir

- Réduire légèrement la pression de l'air à chaque couche peut faciliter la transition sur les couleurs ultra-métalliques.

VERNIS

Vernis conformes aux règles nationales :

Couche transparente productive ChromaPremier^{md} Pro 74700S^{mc}

Couche transparente productive ChromaPremier^{md} Pro 74500S^{mc}

Transparent d'apparence supérieure ChromaPremier^{md} 72500S^{mc}

ChromaBase[®] « 4 à 1 » HC-7776S[™] Vernis transparent

ChromaBase[®] « 4 à 1 » G2-7779S[™] Vernis transparent



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHER À L'AIR LIBRE

Laissez évaporer avant d'appliquer la couche transparente :	15-20 minutes
Laissez évaporer avant de poser le ruban :	20-30 minutes
Laissez évaporer avant la bichromie :	20-30 minutes
Durée maximum de séchage avant application de la couche transparente :	72 heures

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

Si vous le souhaitez, vous pouvez sécher au four à une température comprise entre 100 °F et 110 °F (38 °C et 43 °C) pendant 15 minutes, puis passer la couche transparente après refroidissement complet.

RECOUVRABILITÉ/RERÉPARATION

La couche de base Cromax XP peut être recouverte par elle-même dans les 24 heures.



PONÇAGE

PONÇAGE

Les aspérités et la couleur de la couche de fond Cromax XP peuvent être poncées après séchage. Toute aspérité ou couleur poncée doit être recouverte d'une autre couche du même produit avant l'application du vernis transparent.

- Ponçage des aspérités : Grain P800 ou P1000
- Ponçage de la couleur* : P800 ou plus fin

* Les panneaux dont la couleur a été poncée doivent être recouverts d'une couche de fond Cromax XP activée : ajoutez 1 oz (30 ml) d'activateur de couche transparente par pinte de Cromax XP prête à être pulvérisée.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PRÊT À PULVÉRISER COUCHE DE FOND XP 2:1 AVEC DILUANT XP10X0

Max. COV (LE)	742 g/l (6,19 lb/gal)
Max. COV (AP)	742 g/l (6,19 lb/gal)
Poids moyen par gallon	783 g/l (7,85 lb/gal)
Moy. % en poids de matières volatiles	78.0%
Teneur moy. en solvant exempté, pds (%) :	0.05%
Moy. % en poids d'eau	0.05%
Teneur moy. en solvant exempté, vol. (%) :	0.05%
Teneur moy. en eau, vol. (%) :	0.03%
Point d'éclair : voir FDS	
Épaisseur de film sec recommandée :	0,4 à 1,8 mil

ZONES RÉGLEMENTÉES EN COV

Ces instructions font référence à l'utilisation de produits qui peuvent être restreints ou nécessiter des instructions de mélange spéciales dans les zones réglementées en matière de COV. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANUTENTION

Pour usage industriel uniquement par des peintres professionnels formés. Pas à vendre ni à utiliser par le grand public. Avant l'emploi, lire et suivre toutes les précautions sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les peintures prêtes à l'emploi contenant des isocyanates peuvent provoquer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes asthmatiques, allergiques et celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être amenées à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Ne pas poncer, couper à la flamme, braser ou souder un revêtement sec sans un respirateur purificateur d'air approuvé par le NIOSH avec des filtres à particules ou une ventilation appropriée et des gants.

Révisé : mars 2024

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

