

New Part WOW Process - Metal



STAP 1: Reinig en inspecteer het paneel. Gebruik **Standox Silikon Entferner 6600** en **Audurra Ontvettingsdoek**.



STAP 2: Schuur indien nodig met **Audurra Premium Schuurschijf C** om onvolkomenheden in de e-coat te verwijderen. Als er geen onvolkomenheden of beschadigingen, ga naar stap 3.



STAP 3: Schuur het gehele paneel met **Audurra Fleece Pad zeer fijn (rood)***.



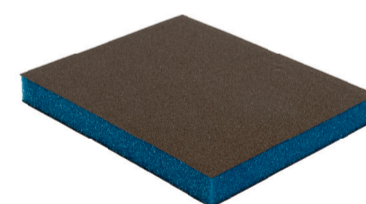
STAP 4: Maak het paneel grondig schoon. Gebruik **Standox Silikon Entferner 6600** en **Audurra Ontvettingsdoek**.



STAP 5: Breng **Standox VOC Nonstop Grundierfüller U7580** aan en laat uitdampen.



STAP 6: Indien nodig, verwijder stof met behulp van **Audurra Schuurspons Sponge Flex Ultrafine Blue**.



* Door de grote verscheidenheid aan electrocoats die op de markt aanwezig zijn, kan de kwaliteit ervan sterk verschillen. Schuur daarom bij voorkeur de e-coat. Volg de relevante Standox product TDS'en.

Dit nieuwe onderdeel WOW proces voor metaal is uitgevoerd met producten uit het Standox assortiment.