

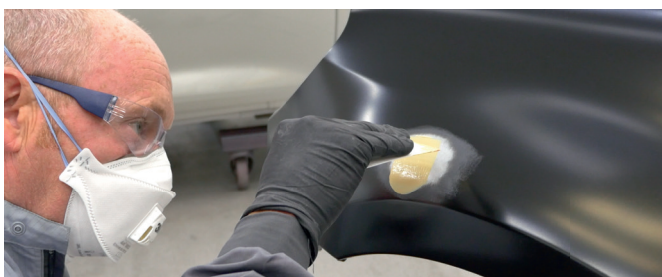
New Part Sanding Process - Metal



STAP 1: Reinig en inspecteer het paneel. Gebruik **Stadox Silikon Entferner 6600** en **Audurra Ontvettingsdoek**.



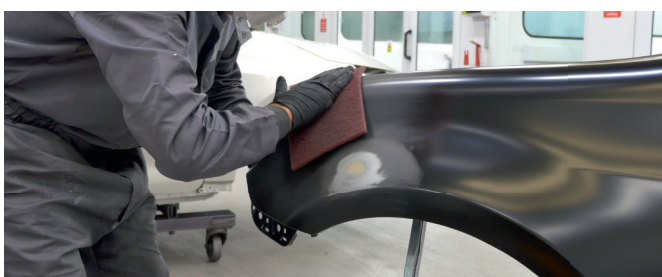
STAP 2: Schuur indien nodig met **Audurra Premium Schuurschijf C** om onvolkomenheden te verwijderen. Indien plamuur moet worden aangebracht, schuur deze gebieden met **Audurra Premium Schuurschijf B**. Als er geen onvolkomenheden of beschadigingen zijn, ga dan naar stap 5.



STAP 3: Reinig en breng indien nodig plamuur aan. Gebruik: bijv. **Stadox Soft Spachtel U1090**.



STAP 4: Schuur plamuur met een **handschuurblok** en **Audurra Premium Schuurstrip B**, en vervolgens met **Audurra Premium Strip C**. Gebruik **Audurra Dry Guide Coat** tijdens alle schuurstappen. Schuur gerepareerde gebieden opnieuw met **Audurra Premium Disc C**.



STAP 5: Schuur het gehele paneel met **Audurra Fleece Pad zeer fijn (rood)***.



STAP 6: Maak het paneel schoon en breng **Stadox VOC Nonstop Grundierfüller U7580** aan op het gehele paneel. Laat drogen.



STAP 7: Schuur handmatig de plamuurgebieden met **Audurra Premium Strip C**, indien nodig. Gebruik **Audurra Dry Guide Coat** tijdens schuurstappen. Als er geen onvolkomenheden zijn of beschadigingen, ga naar stap 8.



STAP 8: Schuur randen en hoeken met **Audurra Soft Roll E**, schuur vervolgens het resterende oppervlak met vlakschuurmachine en **Audurra Premium Disc D**. Verwijder schuurstof stof en reinig het paneel.



* Door de grote verscheidenheid aan electrocoats die op de markt aanwezig zijn, kan de kwaliteit ervan sterk verschillen. Daarom bij voorkeur de e-coat schuren. Volg de relevante Stadox product TDS's.