

New Part WOW Process - Plastic



STAP 1: Laat nieuwe plastic onderdelen uitharden op 60 min./60-65°C. Afhankelijk afhankelijk van de hittebestendigheid van de kunststof of het kunststofmengsel, moet een geschikte steun worden gebruikt voor de aanbouwdelen om vervorming te voorkomen.



STAP 2: Gebruik voor de eerste reiniging een Audurra Fleece Pad ultrafijn gedrenkt in Permaloid® Silikon Entferner 7010.



STAP 3: Gebruik voor de eindreiniging een doek die is bevochtigd met Permaloid® Silikon Entferner 7010. Veeg het oppervlak af om verontreinigde deeltjes los te maken en op te heffen. Veeg onmiddellijk grondig af met een schone doek. Vervang de doeken regelmatig. Nooit vuile doeken gebruiken. Verwijder grondig alle sporen van oplosmiddelen!



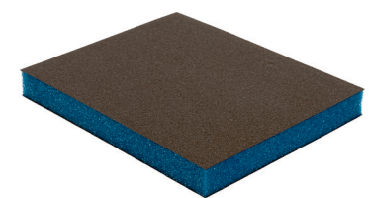
STAP 4: Kleefdoek en blazen met statpistool.



STAP 5: Permasolid® HS Vario Grundierfüller 5340 + Permasolid® Plastic Additiv 9060 aanbrengen. Laat uitdampen.



STAP 6: Indien nodig stofinsluitingen verwijderen met behulp van Audurra Schuurspons Flex Ultrafine Blue.



Volg het specifieke OEM-proces/richtlijnen voor bumperreparatie. Let op de filmopbouw beperkingen/sensor eisen. Volg de relevante Spies Hecker product TDS's. Voor gedetailleerde informatie over geschikte plastic substraten, raadpleeg de Spies Hecker Plastic Painting System TDS - SHPlasticSystem.

Dit nieuwe onderdelen WOW proces - plastic is uitgevoerd met producten uit het Spies Hecker productassortiment.