

New Part WOW Process - Metal

Speed-TEC System



STAP 1: Reinig en inspecteer het paneel. Gebruik **Permaloid® Silikon Entferner 7010** en **Audurra Ontvettingsdoek**.



STAP 2: Indien nodig schuren met **Audurra Premium Sanding Disc C** om onvolkomenheden onvolkomenheden in de e-coat te verwijderen. Als er geen onvolkomenheden of schade, ga naar stap 3.



STAP 3: Schuur het gehele paneel met **Audurra Fleece Pad zeer fijn (rood)***



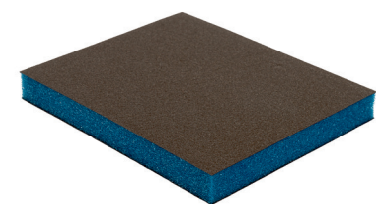
STAP 4: Maak het paneel grondig schoon. **Permaloid® Silikon Entferner 7010** en **Audurra Ontvettingsdoek**.



STAP 5: Indien nodig blank metaal voorstrijken en schuren gebieden met **Priomat® Reactiv Vorbehandlungstücher 4000**. Laat uitdampen. Breng **Permasolid® HS Wet-on-Wet Speed Füller 5550** aan en laat weer uitdampen.



STAP 6: Indien nodig stofinsluitingen verwijderen met behulp van **Audurra Schuurspons Flex Ultrafine Blue**.



* Door de grote verscheidenheid aan electrocoats die op de markt aanwezig zijn, kan de kwaliteit ervan sterk verschillen. Daarom bij voorkeur de e-coat schuren. Volg relevante Spies Hecker product TDS's.

Dit nieuwe onderdeel proces voor metaal is uitgevoerd met producten uit het Spies Hecker assortiment.



Spies Hecker – simply closer.

