

New Part Sanding Process - Metal

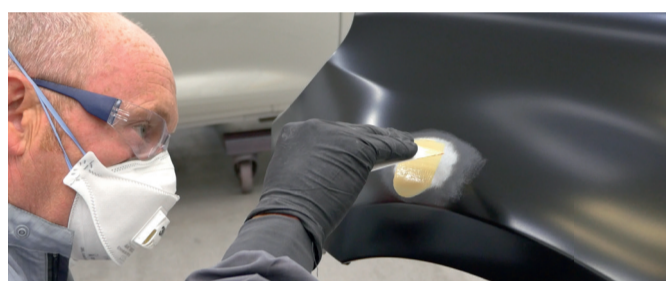
Speed-TEC System



STAP 1: Reinig en inspecteer het paneel. Gebruik **Permaloid® Silikon Entferner 7010** en **Audurra Ontvettingsdoek**.



STAP 2: Indien nodig schuren met **Audurra Premium Schuurschijf C** om onvolkomenheden te verwijderen. Als er plamuur moet worden aangebracht, schuur deze gebieden met **Audurra Premium Schuurschijf B**. Als er geen onvolkomenheden of beschadigingen zijn, ga dan naar stap 5.



STAP 3: Reinig en breng plamuur aan indien nodig. Gebruik bijv. **Raderal® IR Premium Füller 2035**.



STAP 4: Schuur plamuur met een **handschuurblok** en **Audurra Premium Schuurstrook B**, en vervolgens met **Audurra Premium Strook C**. Gebruik **Audurra Dry Guide Coat** tijdens alle schuurstappen. Beschadigde plekken opnieuw schuren met **Audurra Premium Schijf C**.



STAP 5: Schuur het gehele paneel met **Audurra Fleece Pad** zeer fijn (rood)*.



STAP 6: Paneel reinigen en indien nodig primer aanbrengen op blank metaal. Doorschuren met **Priomat® Reactiv Vorbehandlungstücher 4000**. Laat uitdampen. **Permasolid® HS Speed Füller 5500** aanbrengen op het volledige paneel. Laat drogen.



STAP 7: Handmatig plamuurplekken schuren met **Audurra Premium Strook C**, indien nodig. Gebruik **Audurra Dry Guide Coat** tussen het schuren door. Als er geen onvolkomenheden of beschadigingen zijn ga naar stap 8.



STAP 8: Schuur randen en hoeken met **Audurra Soft Roll E**, daarna het resterende oppervlak schuren met orbitale schuurmachine en **Audurra Premium Disc D**. Verwijder schuurstof en maak het paneel schoon.



* Door de grote verscheidenheid aan electrocoats die op de markt aanwezig zijn, kan de kwaliteit ervan sterk verschillen. Daarom bij voorkeur de e-coat schuren. Volg de relevante Spies Hecker product TDS' s.