

Major Repair Process - Metal



STAP 1: Reinig met **Permaloid® Silikon Entferner 7010**. Schuur beschadigde gebieden met **Audurra Premium Disc A**. Opnieuw reinigen met **Permaloid® Silikon Entferner 7010**.



STAP 2: Breng plamuur aan. Schuren met een **handschuurblok** en **Premium Strook A&B**. Gebruik **Audurra Dry Guide Coat** tijdens alle schuurstappen. Gebruik bijv. **Raderal® IR Premium Spachtel 2035**.



STAP 3: Breng indien nodig, opnieuw plamuur aan om gaatjes en onvolkomenheden te vullen. Schuren met een **handschuurblok** en **Premium Strook B**. Gebruik **Audurra Dry Guide Coat** tijdens alle schuurstappen.



STAP 4: Werk het reparatiegebied bij met **Audurra Premium Disc B** en vervolgens reparatiegebied voorbereiden met **Disc C**. Schuur de hoeken en randen handmatig met **Audurra Soft Roll C**.



STAP 5: Breng een geschikte Spies Hecker primer aan, bijvoorbeeld **Priomat® Wash Primer 4075** en laat uitdampen. Breng een Spies Hecker high build surfacer aan bijv. **Permasolid® HS Performance Füller 5310**.



STAP 6: Breng **Audurra Dry Guide Coat** aan en schuur reparatiegebieden met een **handschuurblok** met **Premium Strook C**.



STAP 7: Hoeken en randen met de hand schuren met **Audurra Soft Roll E**. Schuur het resterende oppervlak met excentrische schuurmachine en **Audurra Premium Disc D**. Verwijder schuurstof en maak schoon voor het aflakken.



Om aan bepaalde OEM eisen te voldoen kan het nodig zijn om het blanke metaal vooraf te coaten voordat plamuur/polyester wordt aangebracht. Zie OEM specifieke richtlijnen. Door de grote verscheidenheid aan e-coats op de markt kan de kwaliteit ervan sterk verschillen. Daarom bij voorkeur de e-coat schuren. Volg de relevante Spies Hecker product TDS's.

Dit grote reparatieproces voor metalen onderdelen is uitgevoerd met producten uit het Spies Hecker assortiment.



Spies Hecker – simply closer.

