

New Part WOW Process - Metal

Ultra Performance Energy System



STAP 1: Reinig en inspecteer het paneel. Gebruik 3919S Prepsol en Audurra Ontvettingsdoek.



STAP 2: Indien nodig schuren met **Audurra Premium Schuurschijf C** om onvolkomenheden in de e-coat te verwijderen. Als er geen onvolkomenheden of schades zijn, ga naar stap 3.



STAP 3: Schuur het gehele paneel met **Audurra Fleece Pad zeer fijn (rood)***.



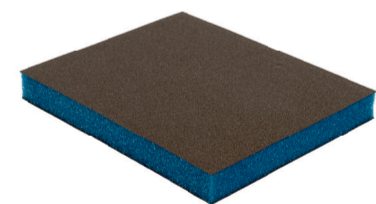
STAP 4: Maak het paneel grondig schoon. Gebruik 3920S Ontvetter en Audurra Ontvettingsdoek.



STAP 5: Indien nodig blank metaal voorstrijken, oppervlak doorschuren met **PS1800 Metaal voorbehandelingsdoekjes**. Laat uitdampen. Breng **NS208x Ultra Performance Non-Sanding Surfacer** aan en laat uitdampen.



STAP 6: Indien nodig, verwijder stof met behulp van **Audurra Schuurspons Sponge Flex Ultrafine Blue**.



* Door de grote verscheidenheid aan electrocoats op de markt, kan de kwaliteit ervan veel verschillen. Daarom bij voorkeur de e-coat schuren. Volg de relevante Cromax product TDS's.

Dit Nieuwe Onderdelen WOW proces voor metaal is uitgevoerd met producten uit het Cromax assortiment.