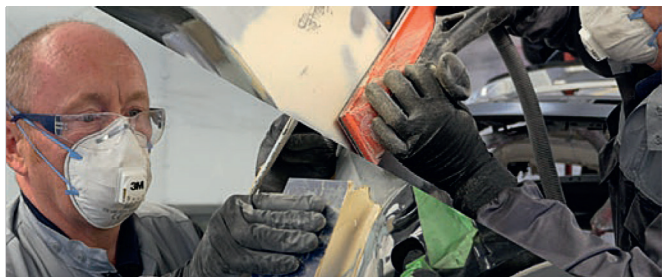


Major Repair Process - Metal



STAP 1: Reinig met **3919S Prepsol** en **Audurra ontvettingsdoek**. Schuur beschadigde gebieden met **Audurra Premium Disc A**. Opnieuw reinigen met **3920S Ontvetter**.



STAP 2: Breng plamuur aan. Schuren met **handschuurblok** en **Premium Strip A&B**. Gebruik **Audurra Dry Guide Coat** tijdens alle schuurstappen. Gebruik bijv. **779R Multi-Function Putty**.



STAP 3: Breng opnieuw plamuur aan om gaatjes en onvolkomenheden weg te werken, indien nodig. Schuren met **Handschuurblok** en **Premium Strook B**. Gebruik **Audurra Dry Guide Coat** tijdens alle schuurstappen.



STAP 4: Werk het reparatiegebied bij met de schuurmachine en **Audurra Premium Disc B** en vervolgens reparatiegebied voorbereiden met Disc C. Schuur de hoeken en randen handmatig met **Audurra Soft Roll C**.



STAP 5: Breng een geschikte Cromax® primer aan, bijv. **635R Chromaatvrije Etsgrondverf**. Laat uitdampen. Breng een Cromax® high build surfacer aan, bijv. **PS106x Cromax® Pro Surfacer**.



STAP 6: Breng **Audurra Dry Guide Coat** aan, Schuur reparatieplekken met een **handschuurblok** met **Premium Strook C**.



STAP 7: Hoeken en randen met de hand schuren met **Audurra Soft Roll E**. Schuur de rest van het oppervlak met excentrische schuurmachine en **Audurra Premium Disc D**. Verwijder schuurstof en maak schoon voor het aflakken.



Om aan bepaalde OEM eisen te voldoen kan het nodig zijn om het blanke metaal vooraf te coaten voordat plamuur/polyester wordt aangebracht. Zie OEM specifieke richtlijnen. Door de grote verscheidenheid aan e-coats op de markt kan de kwaliteit ervan sterk verschillen. Daarom bij voorkeur de e-coat schuren. Volg de relevante Cromax product TDS'en.

Dit grote reparatie proces voor metalen onderdelen is uitgevoerd met producten uit het Cromax assortiment.