



DB Systemtechnik GmbH
Oberflächen- und Fügetechnik TT.TVI 33
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

Produktqualifikation für Pulverlacke entsprechend DBS 918 340 Technischer Innen- und Außenbereich Aluminium	
Finalproduzent: Axalta Coating Systems Germany GmbH Siemensstraße 4 84051 Essenbach-Altheim	
<u>Produkt:</u>	Alesta®AP / Teodur®AP
<u>Geltungsbereich:</u>	Technischer Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von August 2022 bis Juli 2027.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den technischen Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Passivierende Vorbehandlung mit Konversionsschicht Prüfbericht: - P50-17-0036_2 (seidenglanz/glatt, glänzend/glatt, seidenglanz/matt/glatt, matt/glatt, feinstruktur) der RST vom 30.06.2017 Zulassungen: - Qualicoat Zulassungs-Nr.: P-0615, P-0770, P-0673, P-0713 - GSB-Zulassungs-Nr.: 171j, 171k, 171m, 171e, 171f Statements: - Konformitätserklärung v. 20.06.2022
<u>Brandschutz</u>	Prüfberichte: APS4-Mow/Lov 8119226891-10aa, APS4-Mow/Lov 8119226891-10ab, APS4-Mow/Lov 8119226891-10ac der DMT GmbH & Co. KG, Hazard Level HL3 für Anforderungssatz R1 (Innen) und R7 (Außen) erfüllt.
<u>Geprüfte Schichtdicken</u>	Korrosionsschutz: 80µm Brandschutz: 100µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 12.07.2022

i.A.

J. Otto
TT.TVI 33



DB Systemtechnik GmbH
Sitz: Minden
Registergericht:
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitz des
Aufsichtsrates:
Dr. Daniela Gerd tom Markotten

Geschäftsführung:
Hans Peter Lang (Vorsitz)
Christoph Kirschinger
Stefan Schneider

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC/Swiftcode: PBNKDEFF

